

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

LIPOVICA d.o.o.
Lipovečka 22, 44317 Popovača

za obavljanje djelatnosti sakupljanja i oporabe otpada postupcima R4, R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Lipovečka 22, 44317 Popovača, k.č.br. 3324/1, 3325, 3327/1, 3329/1 k.o. Grabrov Potok

Nositelj izrade: Petar Hrgarek, mag.ing.mech.

Mjesto i datum izrade: Varaždin, prosinac 2021.

Verzija: Verzija 1

Hrvatska komora inženjera strojarstva
Petar Hrgarek
mag.ing.mech.
Ovlašteni inženjer strojarstva S 2157

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Sisačko-moslavačka županija Upravni odjel za poljoprivredu, ruralni razvoj, zaštitu okoliša i prirode M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM	3
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	5
Tablica 1.....	5
Tablica 2.....	5
Tablica 3.....	6
Tablica 4.....	7
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	8
Tablica 5.1. Opći uvjeti	8
Tablica 5.2. Posebni uvjeti	11
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	15
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	15
Tablica 6.1.....	15
Tablica 6.2.....	18
Tablica 6.3.....	20
Tablica 6.4.....	22
Tablica 6.5.....	24
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA – Tablica 7.....	27
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	28
VI. SHEMA TEHNOLOŠKOG PROCESA	31
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	32
VIII. IZRAČUNI.....	33
a) Zapremnine sekundarnih spremnika.....	33
b) Korisni prostor skladišta otpada	33

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Petar Hrgarek		
OIB	00175059116		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.mech.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	042/210-074	TELEFON	042/210-074
MOBITEL	099/301-0837	MOBITEL	099/301-0837

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Marija Hrgarek		
OIB	52585642217		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.kem.tehn.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	marija@ecomission.hr
MOBITEL	099/733-7776	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Igor Ružić		
OIB	98712122399		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.sig.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	igor@ecomission.hr
MOBITEL	099/733-7778	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Vinka Dubovečak		
OIB	36257085694		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.geogr.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	vinka@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Antonija Mađerić		
OIB	45536240579		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	prof.biol.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	antonija@ecomission.hr
MOBITEL	099/533-7780	TELEFAKS	042/210-074

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	LIPOVICA d.o.o.		
OIB	62434592704	MBO	070023583
SJEDIŠTE			
MJESTO	Popovača	BROJ POŠTE	44317
ULICA I BROJ	Lipovečka 22	ŽUPANIJA	Sisačko-moslavačka županija
TELEFON	-	E-POŠTA	marijo.bucina@lipovica.hr
MOBITEL	0913570102	TELEFAKS	-

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Popovača	BROJ POŠTE	44317
ULICA I BROJ	Lipovečka 22	ŽUPANIJA	Sisačko-moslavačka županija

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Grabrov Potok
K. Č. BR.	3324/1, 3325, 3327/1, 3329/1

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Popovača
ZK.UL.BR.	1236, 1377, 1399
ZK. Č. BR.	3324/1, 3325, 3327/1, 3329/1

VAŽEĆI PROSTORNI PLAN	Prostorni plan uređenja Grada Popovače ("Službene novine Općine Popovača" broj 6/02, 7/03, 7/04, 8/06, 6/09, 5/12 i "Službene novine Grada Popovače" br. 6/14, 03/15, 02/16 i 02/18)
------------------------------	--

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
Građevinska dozvola (1979.)		
Broj: 09-UpI-233/1979		Općinski zavod za urbanizam, građevinarstvo, stambene i komunalne poslove, Općina Kutina
Građevinska dozvola (2006)		
UP/I-361-03/06-01/01	2176-07-02-06-8	Služba za prostorno uređenje, zaštitu okoliša, graditeljstvo i imovinsko-pravne odnose, Ispostava u Kutini
Rješenje o izvedenom stanju (2021.)		
UP/I-361-03/13-03/13406	2176/01-08-2/2-21-15	Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i obnovu, Ispostava u Popovači

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	A2	Prihvat otpada	∞
3.	R12	A3	Sortiranje i odvajanje otpada	2.000 t/god
4.	R13	A4	Skladištenje otpada	144 m ³
5.	R4	A5	Recikliranje/obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala	2.000 t/god

Tablica 2.

Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
2.	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
3.	10 10 03	šljaka iz visoke peći	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
4.	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
5.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
6.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t
7.	15 01 04	metalna ambalaža	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		500 t

8.	16 01 18	obojeni metali	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		
						13		500 t	
9.	17 04 02	aluminij	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		
						13		500 t	
10.	19 10 02	otpad od obojenih metala	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		
						13		500 t	
11.	19 12 03	obojeni metali	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		
						13		500 t	
12.	20 01 40	metali	X						∞
							4		2.000 t/god
							12		
						13		500 t	

Tablica 3.

Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	500 t
2.	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	500 t
3.	10 10 03	šljaka iz visoke peći	500 t
4.	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	500 t
5.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	500 t
6.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	500 t
7.	15 01 04	metalna ambalaža	500 t
8.	16 01 18	obojeni metali	500 t
9.	17 04 02	aluminij	500 t
10.	19 10 02	otpad od obojenih metala	500 t
11.	19 12 03	obojeni metali	500 t
12.	20 01 40	metali	500 t

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 500 t.

Tablica 4.

Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU: Postupak prikupljanja i prihvata otpada ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
		SVRHA POSTUPKA: Prikupljanje i prihvata otpada u cilju pripreme za daljnju obradu.
2.	R12	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU: Postupak sortiranja i odvajanja otpada ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
		SVRHA POSTUPKA: Postupak sortiranja i odvajanja otpada u cilju pripreme za daljnju obradu.
3.	R13	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU: Postupak skladištenja otpada ne udovoljava definiciji recikliranja propisanoj Zakonom o gospodarenju otpadom.
		SVRHA POSTUPKA: Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R 1 – R 12
4.	R4	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU: Postupak R4 na lokaciji gospodarenja otpadom odgovara definiciji recikliranja sukladno Zakonu o gospodarenju otpadom budući da se otpadni materijal prerađuje u proizvod/sirovinu koji se ponovo koristi na lokaciji gospodarenja otpadom (nodularni lijev).
		SVRHA POSTUPKA: Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala – oporaba metala (taljenje i lijevanje).

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

<i>1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora</i>
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se oko 145 km sjeveroistočno od mora (Vinodolski kanal). Gospodarenje otpadom na lokaciji gospodarenja otpadom ne dolazi do onečišćenja mora.
<i>2. i 3. Način izbjegavanja onečišćenja voda i tla</i>
<p>Gospodarenje otpadom se odvija na vodonepropusnoj podlozi, unutar građevina za gospodarenje otpadom, na otvorenom prostoru, u kontejnerima i big-bag vrećama tako da ne može doći do onečišćenja voda i tla.</p> <p>Materijali od kojih su izgrađeni spremnici otporni su na djelovanje uskladištenog otpada. U slučaju iznenadnog događaja na lokaciji gospodarenja otpadom (izlijevanja maziva, ulja i naftnih derivata od vozila i radnih strojeva), u pripremi su oprema i sredstva za čišćenje takvog otpada te sredstva za upijanje naftnih derivata.</p> <p>Lokacija gospodarenja otpadom nalazi oko 1 km sjeverno od III. zone sanitarne zaštite izvorišta „Ravnik“ te oko 4,5 km sjeverno od najbližeg izvorišta (Izvor: Hrvatske vode, <i>Registar zaštićenih područja - područja posebne zaštite voda</i>).</p> <p>Na lokaciji gospodarenja otpadom nastaju oborinske otpadne vode s manipulativnih površina, sanitarne otpadne vode i industrijske otpadne vode. Navedene otpadne vode se iz razdjelnog sustava, pročišćavaju na biološkom uređaju za pročišćavanje otpadnih voda (biodisku) putem zajedničkog ispusta V1 u lateralni kanal. Sukladno Rješenju o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/I-351-03/12-02/22, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-35) od 31.05.2013. godine i Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole (KLASA: UP/I-351-02/19-45/16, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-18) od 10.02.2021. godine Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja operater je dužan putem ovlaštenog laboratorija dva puta godišnje provoditi ispitivanje pročišćenih otpadnih voda te je potrebno voditi evidenciju o analitičkim ispitivanjima. Otpadne vode je potrebno ispitivati na sljedeće parametre: temperatura, pH, BPK₅, KPK_{CR}, teškohlapljive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti), suspendirana tvar, detergentski (anionski), ukupni ugljikovodici.</p>
<i>3. Način izbjegavanja onečišćenja zraka</i>
Na lokaciji tvrtke LIPOVICA d.o.o. postoji 5 ispusta u zrak: Z1 (dimnjak peći za taljenje, BOTTA 1), Z2 (dimnjak peći za čišćenje), Z3 (sustav za otprašivanje – Linija AL1), Z4 (sustav za otprašivanje Linija AL2), Z5 (dimnjak peći za taljenje, BOTTA 2), Z6 (ispust stroja za sačmarenje, Fondsab DTBL). Na samoj lokaciji gospodarenja otpadom nalaze se dva ispusta Z1 i Z5, odnosno dimnjaci peći za taljenje (BOTTA 1 i BOTTA 2). Sukladno Rješenju o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/I-351-03/12-02/22, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-35) od 31.05.2013. godine i Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole (KLASA: UP/I-351-02/19-45/16, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-18) od 10.02.2021. godine Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja operater je na tim ispustima dužan provoditi povremeno mjerenje emisija onečišćujućih tvari u zrak, najmanje jednom u tri godine za parametre: NO _x (GVE 120 mg/Nm ³), CO (GVE 150 mg/Nm ³), TVOC (HOS) (GVE 150 mg/Nm ³), ukupne praškaste tvari (GVE 20 mg/Nm ³).

Najbliži stambeni objekti nalaze se na udaljenosti od oko 320 metara istočno od lokacije gospodarenja otpadom. Isti se nalazi unutar izgrađenog dijela građevinskog područja naselja nalazi koji se nalazi oko 200 m istočno od lokacije gospodarenja otpadom.
Sukladno PPUG Popovača lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar površina izvan naselja – zona gospodarske namjene - proizvodna (pretežito industrijska, oznaka I1).

4. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti

Lokacija gospodarenja otpadom se **ne nalazi** na zaštićenom području niti na području ekološke mreže NATURA 2000 (Izvor: Bioportal, MINGOR). Lokacija se nalazi na stanišnom tipu *J, Izgrađena i industrijska staništa* koja sukladno Pravilniku o popisu stanišnih tipova i karti staništa (NN 27/21) nije ugroženi ili rijetki stanišni tip.

Najbliža zaštićena područja i područja ekološke mreže nalaze se na većim udaljenostima. Najbliže zaštićeno područje je *Regionalni park Moslavačka gora* (oko 4,5 km istočno od lokacije gospodarenja otpadom). Najbliže područje ekološke mreže lokaciji gospodarenja otpadom je područje očuvanja značajna za ptice (POP): *HR1000004, Donja Posavina* (oko 2,8 km jugoistočno od lokacije gospodarenja otpadom).

Sukladno navedenom, lokacija gospodarenja otpadom ne onečišćuje ili ugrožava biološku raznolikost.

5. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom

Sukladno PPUG Popovača lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar površina izvan naselja – zona gospodarske namjene - proizvodna (pretežito industrijska, oznaka I1).

Buku na lokaciji gospodarenja otpadom stvaraju transportna vozila. Strojevi za obradu otpada se nalaze unutar objekta, što utječe na znatno manju buku van objekta.

Buka je na lokaciji gospodarenja otpadom je postojeća budući da se tvrtka od 1971. godine bavi proizvodnjom aluminijskih lijevanih radijatora i odljevaka u tlačnom i kokilnom lijevu na toj lokaciji. Pokraj tvrtke LIPOVICA, unutar zone gospodarske namjene nalazi se još i kazionica u Lipovici, dok se sa istočne strane zone gospodarske namjene nalaze asfaltirana prometnica (koja se spaja s ŽC3124) i željeznička pruga dionica Novska-Dugo Selo.

U samoj okolici zone gospodarske namjene nalaze se poljoprivredne površine.

Najbliži stambeni objekti nalaze se na udaljenosti od oko 320 metara istočno od lokacije gospodarenja otpadom. Isti se nalazi unutar izgrađenog dijela građevinskog područja naselja nalazi koji se nalazi oko 200 m istočno od lokacije gospodarenja otpadom.

6. Način izbjegavanja pojave neugode uzrokovane mirisom

Neopasni otpad kojim se gospodari na lokaciji gospodarenja otpadom (popis otpada u Tablici 2. ovog Elaborata) **ne uzrokuje neugodne mirise.**

7. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa

Sukladno PPUG Popovača lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar površina izvan naselja – zona gospodarske namjene - proizvodna (pretežito industrijska, oznaka I1). Na lokaciji nema područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa.

Najbliža kulturna baština koja je zaštićena prema Zakonu o zaštiti i očuvanju kulturnih dobara („Narodne novine“ br. 69/99, 151/03, 157/03, 100/04, 87/09, 88/10, 61/11, 25/12, 136/12, 157/13, 152/14, 98/15, 44/17, 90/18, 32/20, 62/20 i 117/21) nalazi se oko 3,5 km jugoistočno od lokacije gospodarenja otpadom (tradicijnska okućnica na kbr. 7, Z-2836).

Sa sjeverne strane lokacije gospodarenja otpadom nalazi se Vlahnički potok koji je kanaliziran. Oko 450 m južno od lokacije gospodarenja otpadom nalaze se najbliže šumske površine (odsjek

56g, GJ „Popovačke nizinske šume“), dok se oko zone gospodarske namjene nalaze obrađivane poljoprivredne površine.

Sukladno svemu navedenom, u zoni izravnog utjecaja kao i u zoni neizravnog utjecaja nema registriranih kulturnih dobara, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa te **nije potrebno predvidjeti načine izbjegavanja štetnog utjecaja na navedene vrijednosti.**

8. Usklađenost s važećim prostornim planom

Za lokaciju gospodarenja otpadom ishođene su sljedeće dozvole i rješenje:

- Građevinska dozvola (broj: 09-UpI-233/1979) Općinskog zavoda za urbanizam, građevinarstvo, stambene i komunalne poslove, Općina Kutina od 17.08.1979. kojom se dozvoljava izgradnja ljevaonice III tlačnog lijeva u Popovači
- Građevinska dozvola (KLASA: UP/I-361-03/06-01/01, URBROJ: 2176-07-02-06-8) Službe za prostorno uređenje, zaštitu okoliša, graditeljstvo i imovinsko-pravne odnose, Ispostava u Kutini od 27.02.2006. godine kojom se odobrava rekonstrukcija građevina, među kojima se nalaze i prostorije ljevaonice,
- Rješenje o izvedenom stanju (KLASA: UP/I-361-03/13-03/13406, URBROJ: 2176/01-08-2/2-21-15) Upravnog odjela za prostorno uređenje, graditeljstvo i obnovu, Ispostava u Popovači od 09.12.2021. kojom se ozakonjuje dogradnja i rekonstrukcija postojećih poslovnih zgrada, među kojima se nalaze i prostorije ljevaonice.

Sukladno PPUG Popovače ("Službene novine Općine Popovača" broj 6/02, 7/03, 7/04, 8/06, 6/09, 5/12 i "Službene novine Grada Popovače" br. 6/14, 03/15, 02/16 i 02/18), kartografskom prikazu „I. Korištenje i namjena površina“ lokacija gospodarenja otpadom nalazi se **unutar površina izvan naselja – zona gospodarske namjene - proizvodna (pretežito industrijska, oznaka I1).**

Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)

Opći uvjeti	<i>1. Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more</i>
Način ispunjavanja	Gospodarenje otpadom se provodi u zatvorenom i vanjskom prostoru. U zatvorenom prostoru provodi se oporaba metala postupkom R4, , dok se na vanjskom prostoru obavljaju postupci R12 i R13, na betoniranoj podlozi. U kontakt s oborinskim vodama dolazi otpad na vanjskom prostoru. Oborinska voda koja je došla u doticaj sa otpadom pročišćava se na biološkom uređaju za pročišćavanje otpadnih voda (biodisku) putem zajedničkog ispusta V1 u lateralni kanal. Time je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode.
Opći uvjeti	<i>2. Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš</i>
Način ispunjavanja	Otpadom se manipulira na betoniranoj površini unutar objekta (oporaba postupkom R4) te na vanjskom prostoru (postupci R12 i R13). Otpad se skladišti u kontejnerima i big bag vrećama. Samim time je onemogućeno rasipanje otpada, širenje prašine, buke i drugih emisija. na način da se spriječi rasipanje, širenje prašine, buke i drugih emisija.

Opći uvjeti	<i>3. Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada</i>
Način ispunjavanja	Podna površina građevine za gospodarenje otpadom otporna je na djelovanje neopasnog otpada. Podloga je betonska te je glatka po cijeloj svojoj površini.
Opći uvjeti	<i>4. Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena čvrstom ogradom i nalazi se pod video nadzorom.
Opći uvjeti	<i>5. Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad</i>
Način ispunjavanja	Upute za rad postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa.
Opći uvjeti	<i>6. Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom</i>
Način ispunjavanja	Mjesto obavljanja tehnoloških procesa opremljeno je rasvjetnim tijelima koja omogućavaju minimalnu potrebnu osvijetljenost.
Opći uvjeti	<i>7. Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. Pravilnika o gospodarenju otpadom</i>
Način ispunjavanja	Nakon ishoda Dozvole za gospodarenje otpadom, lokacija gospodarenja otpadom će se označiti oznakom koja će sadržavati: – naziv pravne osobe koji je ishodio dozvolu , – naziv tijela koje je izdalo dozvolu i klasifikacijsku oznaku dozvole, – radno vrijeme – natpis: »SKLADIŠTE I POGON ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA“
Opći uvjeti	<i>8. Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu.</i>
Način ispunjavanja	Pristup do lokacije gospodarenja otpadom izveden je s asfaltirane prometnice (Lipovečka ulica) sa istočne strane lokacije gospodarenja otpadom (vidjeti na nacrtu, poglavlje VIII.). Ulaz na lokaciju gospodarenja otpadom dovoljno je širok da se na lokaciju može ući s kamionima te u slučaju potrebe vatrogasnim vozilima.
Opći uvjeti	<i>9. Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada</i>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 81/20)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>10. Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.</i>
Način ispunjavanja	Sukladno članku 47. Zakona o gospodarenju otpadom (NN 84/21) podnositelj Zahtjeva za ishoda Dozvole za gospodarenje otpadom upisan je u evidenciju (očevidnik) prijevoznika otpada Sisačko-moslavačke županije pod brojem PRV-3432 (KLASA: 351-01/21-22/10, URBROJ: 2176/01-09-21-2), datum prvog upisa je 9.12.2021. godine.

	Upisom u evidenciju prijevoznika otpada, podnositelj Zahtjeva za ishođenje Dozvole za gospodarenje otpadom će sakupljati otpad i dovoziti na lokaciju gospodarenja otpadom.
--	---

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>11. Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, oporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.</i>
Način ispunjavanja	Budući da se na lokaciji gospodarenja otpadom obavljaju djelatnosti sakupljanja te oporabe otpada postupcima R4 i R12, raspolaže se vanjskim skladištem otpada ukupnog korisnog prostora skladištenja 144 m ³ otpada (izračun vidjeti u poglavlju VIII. b) ovog Elaborata).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>12. Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada</i>
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom na kojem se obavlja oporaba otpada postupcima R4 i R12 tvrtka LIPOVICA d.o.o. raspolaže uređajima, odnosno opremom za obradu otpada koji se navode u Tablici 6.3. i 6.5. ovog Elaborata.

Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom, *Tehnološki proces prikupljanja otpada*

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>13. Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.</i>
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja vozilima koja su specijalizirana za prikupljanje, utovar, pretovar, sprečavanje neugodnih mirisa i prijevoz otpada. Vozila su opremljena specijalnim dizalicama namijenjenim za pretovar, utovar i istovar otpada.

Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom, *Tehnološki proces prihvata otpada*

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>14. Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.</i>
Način ispunjavanja	Pri ulasku na lokaciju gospodarenja otpadom pristupa se identifikaciji otpada, odnosno njegovoj kategorizaciji po vrsti, nazivu i ključnom broju otpada. U slučaju da otpad ne odgovara podacima na pratećoj dokumentaciji, isti se ne zaprima.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>15. Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.</i>
Način ispunjavanja	Ovlašteni djelatnik provjerava prateću dokumentaciju o otpadu koji se preuzima, njezinu cjelovitost i ispravnost te usklađenost s važećim propisima.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>16. Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.</i>
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpad se vizualno pregledava te ukoliko se utvrdi da otpad koji se treba prihvatiti ne odgovara pratećoj dokumentaciji, isti se neće preuzeti te će se proslijediti drugoj pravnoj osobi koja tu vrstu otpada može preuzeti.

Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadom, *Tehnološki proces skladištenja otpada u sklopu obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom*

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>17. Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</i>
Način ispunjavanja	Neopasni kruti otpad se skladišti po vrsti otpada. Skladištenje se obavlja u vanjskom skladištu, na vodonepropusnoj podlozi.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>18. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.</i>
Način ispunjavanja	Skladište, kao i cijela lokacija gospodarenja otpadom je ograđena čvrstom ogradom te pod video nadzorom.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>19. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</i> <ol style="list-style-type: none"> <i>1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada</i> <i>2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i</i> <i>3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</i>
Način ispunjavanja	Kruti otpad skladišti se na vanjskoj površini, na vodonepropusnoj podlozi. Otpad se skladišti u kontejnerima i big bag vrećama koji su otporni na djelovanje uskladištenog otpada. Navedeno je izrađeno na način da se omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, te uzimanje uzoraka. Otpad je označen čitljivom oznakom (naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada).

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<i>20. Podna površina skladišta:</i> <ol style="list-style-type: none"> <i>1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</i> <i>2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti</i>
---	--

	<p><i>otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i</i></p> <p><i>3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.</i></p>
Način ispunjavanja	<p>Kruti neopasni otpad se skladišti u kontejnerima i big bag vrećama, na vodonepropusnoj podlozi, na otvorenom prostoru. Ukoliko dođe do rasipanja otpada, iste se može jednostavno ukloniti s podne površine. Otpad međusobno neće kemijski reagirati.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p><i>21. Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.</i></p>
Način ispunjavanja	<p>Skladište je otvoreni prostor koji se prirodno ventilira.</p>

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1.	Prikupljanje otpada	A1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Teretna vozila	Mercedes, KT 414BJ	/	Prikupljanje otpada i odvoz na lokaciju gospodarenja otpadom
	Iveco, KT151CA	/	

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljanje i prijevoz neopasnog otpada obavlja se vlastitim prijevoznim sredstvima i prijevoznim sredstvima ugovornih partnera uz zakonom propisanu prateću dokumentaciju. Sukladno članku 47. Zakona o gospodarenju otpadom (NN 84/21) podnositelj Zahtjeva za ishođenje Dozvole za gospodarenje otpadom upisan je u evidenciju (očevidnik) prijevoznika otpada Sisačko-moslavačke županije pod brojem PRV-3432 (KLASA: 351-01/21-22/10,

URBROJ: 2176/01-09-21-2), datum prvog upisa je 9.12.2021. godine. Upisom u evidenciju prijevoznika otpada, podnositelj Zahtjeva za ishođenje Dozvole za gospodarenje otpadom će sakupljati otpad i dovoziti na lokaciju gospodarenja otpadom.

Vozila koja prevoze otpad opremljena su na način da je spriječeno rasipanje, odnosno ispuštanje otpada i širenja prašine. Prilikom preuzimanja neopasnog otpada angažirani djelatnik tvrtke LIPOVICA d.o.o. provjerava sastav otpada te provjerava točnost podataka u izrađenom Pratećem listu. U slučaju prisustva drugih nekompatibilnih vrsta otpada, zahtijeva se od strane proizvođača otpada razvrstavanje otpada te po potrebi korekcije Pratećeg lista za otpad. U slučaju da je otpad pravilno klasificiran te da sadržaj spremnika otpada odgovara podacima iz Pratećeg lista za otpad, angažirani djelatnik tvrtke LIPOVICA d.o.o. ukrcava otpad u za to namijenjeno vozilo te ispunjava Prateći list za otpad u odgovarajući dio.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sva oprema neophodna za prikupljanje otpada se redovito održava, servisira i pregledava sukladno uputama proizvođača i važećim zakonskim obvezama. Tehnička ispravnost vozila potvrđuje se tehničkim pregledima vozila prije registracije vozila. Osposobljenost za upravljanje vozilom za skupljanje otpada dokazuje se položenim kategorijama upisanim u vozačku dozvolu vozača.

Na lokaciji gospodarenja otpadom redovito se obavljaju sljedeće aktivnosti:

- Osigurava se gospodarenje otpadom sukladno Dozvoli za gospodarenje otpadom;
- Osigurava se poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom;
- Osigurava se praćenje i provedbu plana postupanja u slučaju izvanrednih događaja;
- sastaviti pisane upute rada za obavljanje tehnoloških procesa sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom i pratiti njihovo provođenje;
- Provodi se kontrola mjera čišćenja i uklanjanja rasutog otpada;
- Vodi se evidencija o izvanrednim događajima na lokaciji za gospodarenje otpadom;
- organizirati i nadgledati provedbu sustava upravljačkog nadzora sukladno Dozvoli za gospodarenje otpadom;
- Izvješćuje se odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole;
- Osigurava se izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje;
- Osigurava se vođenje e-ONTO obrasca za svaku vrstu otpada sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20);
- putem informacijskog sustava Registra onečišćavanja okoliša (ROO) jednom godišnje dostavlja se nadležnom tijelu podatke o obavljanju djelatnosti oporabe otpada sukladno Pravilniku o registru onečišćavanja okoliša („Narodne novine“ br. 87/15).

Na lokaciji gospodarenja otpadom se poštuju zakonski propisi o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru:

- sastava i količine sakupljenog neopasnog otpada;
- eventualnog prisustva opasnih vrsta otpada;
- točnost podataka u Pratećim listovima za otpad.

Upute za rad

- 1) Neopasni otpad prevoziti namjenskim vozilima za otpad s vozačima koji posjeduju uvjerenje/svjedodžbu za upravljanje motornim vozilima za prijevoz neopasnog otpada.
- 2) Prilikom preuzimanja otpada provjeriti: sastav otpada, količinu otpada, klasifikaciju otpada, homogenost otpada (odnosno utvrditi eventualno prisustvo drugih vrsta otpada), točnost podataka u Pratećem listu za otpad.
- 3) Provjeriti prisustvo opasnih tvari u otpadu, a u slučaju utvrđivanja opasnog otpada od proizvođača/posjednika otpada zahtijevati njihovo izdvajanje i zbrinjavanje sukladno važećoj regulativi za postupanje s opasnim otpadom.
- 4) U slučaju utvrđivanja neusklađenosti obzirom na klasificirani otpad (ključni broj otpada) ili pogrešku u izrađenoj dokumentaciji za otpad, zahtijevati od proizvođača/vlasnika otpada otklanjanje neusklađenosti.
- 5) Sastav otpada koji se preuzima od posjednika otpada mora biti točno klasificiran i mora se podudarati s deklariranim ključnim brojem otpada.

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Prihvat otpada		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Digitalna vaga	MPE/L 115	/	Vaganje otpada
Plinski viličar	Nissan (oznaka V1)	/	Manipulacija otpadom unutar lokacije gospodarenja otpadom
	Nissan (oznaka V12)	/	
	Nissan (oznaka V13)	/	
Električni viličar	Nissan (oznaka V2)	/	
Diesel viličar	Litostroj (oznaka V6)	/	
	Nissan (oznaka V11)	/	

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prilikom dolaska vozila s otpadom pristupa se ulaznoj kontroli (vizualni pregled otpada) kako bi se utvrdilo da li dopremljeni otpad odgovara pratećoj dokumentaciji. Dovezeni otpad može se pregledavati direktno na vozilu ili nakon pretovara (istovara). Ukoliko vizualni pregled zadovolji, otpad se šalje na proces skladištenja otpada po pojedinim ključnim brojevima otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Za svaku pošiljku otpada vodi se evidencija pratećih listova i kontrolno/vagarski list. Na kontrolno/vagarskom listu u rubrici „Napomene“ obavezno se navode podaci o eventualnim odstupanjima, posebnim zapažanjima koja su bitna za:

- daljnje postupanje s otpadom
- odgovarajući obračun.

Upute za rad

Upute su sastavni dio dokumentacije sustava upravljanja koji su u primjeni te s uhodanim procedurama čine sljedeće radne postupke:

- pregled dokumentacije i otpada (prateći list, otpremnica, itd),
- istovar i pretovar otpada (ukoliko je vizualan pregled otpada moguć samo van vozila),
- pregled otpada,
- vaganje na kolnoj vagi,
- istovar i pretovar otpada (ukoliko je obavljen vizualan pregled na vozilu).

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Sortiranje i odvajanje otpada (postupak R12)		A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Ručni alat	/	/	Odvajanje otpada
Plinski viličar	Nissan (oznaka V1)	/	Manipulacija otpadom unutar lokacije gospodarenja otpadom
	Nissan (oznaka V12)	/	
	Nissan (oznaka V13)	/	
Električni viličar	Nissan (oznaka V2)	/	
Diesel viličar	Litostroj (oznaka V6)	/	
	Nissan (oznaka V11)	/	

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Na manipulativnom prostoru otpad se priprema s ciljem pripreme za postupak uporabe postupkom R4. Tehnološki proces pripreme koji je obuhvaćen tehnološkim procesom R12 uključuje: sortiranje i odvajanje metalnog otpada koji se obavlja ručnim alatom. Navedeni postupak se odvija na vanjskom otvorenom prostoru, na vodonepropusnoj podlozi. Sortiranjem i odvajanjem može nastati otpad koji se ne može iskoristiti u procesu uporabe (R4) (željezo, krom, mesing, olovo, cink). Isti se privremeno skladišti predaje ovlaštenom oporabitelju ili sakupljaču na uporabu ili zbrinjavanje.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vodi se očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku kategoriju i vrstu otpada s dnevnim stanjem pojedine vrste otpada na lokaciji.

Kretanje vozila i mehanizacije podesiti da se odvija strogo sigurno i funkcionalno. Kod kretanja ili zadržavanja vozila i mehanizacije koja koriste tekuće gorivo treba voditi brigu da ne dođe do eventualnog istjecanja goriva iz istih. Ukoliko se dogodi incidentna situacija treba upijajućim sredstvom hitno poduzeti sanaciju onečišćenja. Takvu kontaminiranu piljevinu ili prah sanirati će ovlaštena tvrtka.

U radu s mehanizacijom pridržavat će se propisa o dozvoljenoj razini buke i izbjegavati rad noću. Emisije ispušnih plinova u zrak pratiti će se redovitim mjerenjima koncentracije onečišćujućih tvari na tehničkom pregledu vozila i radnih strojeva.

Na lokaciji gospodarenja otpadom obavljat će se sljedeće aktivnosti:

- pravilno odvajanje i sortiranje otpada;
- ispravnosti uređaja i opreme;
- osposobljenosti djelatnika za rad na siguran način prilikom obavljanja tehnološkog procesa,
- nadzora nad lokacijom i sprječavanja pristupa otpadu neovlaštenim osobama.

Upute za rad

1. Odvajati i sortirati otpad
2. Otpad pripremljen za daljnu uporabu ili zbrinjavanje uskladištiti u odgovarajuće spremnike propisno označene,
3. Prilikom izvođenja navedenog postupka koristiti propisana osobna zaštitna sredstva i opremu,
4. Odgovornoj osobi prijaviti svaki kvar ili nedostatak na uređajima i opremi.

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Skladištenje otpada		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
10 10 03	šljaka iz visoke peći	10 10 03	šljaka iz visoke peći
10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Plinski viličar	Nissan (oznaka V1)	/	Manipulacija otpadom unutar lokacije gospodarenja otpadom
	Nissan (oznaka V12)	/	
	Nissan (oznaka V13)	/	
Električni viličar	Nissan (oznaka V2)	/	
Diesel viličar	Litostroj (oznaka V6)	/	
	Nissan (oznaka V11)	/	

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon vizualnog pregleda otpad se pretovaruje te transportira u skladište. Zaposlenici koji rade na strojevima obučeni su za rad na siguran način. Za svaku vrstu otpada predviđeno je mjesto s oznakom vrste i ključnog broja otpada, ovisno o vrsti otpada unutar kontejnera i big-bag vreća, na vodonepropusnoj podlozi.

Otpad se skladišti na otvorenom skladišnom prostoru dimenzija 32 m x 3 m x 2 m (visina) što iznosi 192 m³. Korisni prostor skladišta za skladištenje otpada iznosi 144 m³ (vidjeti izračun u Poglavlju VIII.).

Otpad se skladišti na način da se spriječi rasipanje, širenje prašine, buke i drugih emisija, a stacionirane posude, spremnici i druga ambalaža u skladištu je izrađena tako da omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, uzimanje uzoraka te nepropusno zatvaranje uskladištenog otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vodi se očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku kategoriju i vrstu otpada s dnevnim stanjem pojedine vrste otpada na lokaciji.

Kretanje vozila i mehanizacije podesiti da se odvija strogo sigurno i funkcionalno. Kod kretanja ili zadržavanja vozila i mehanizacije koja koriste tekuće gorivo treba voditi brigu da ne dođe do eventualnog istjecanja goriva iz istih. Ukoliko se dogodi incidentna situacija treba upijajućim sredstvom hitno poduzeti sanaciju onečišćenja. Takvu kontaminiranu piljevinu ili prah sanirati će ovlaštena tvrtka.

U radu s mehanizacijom pridržavat će se propisa o dozvoljenoj razini buke i izbjegavati rad noću. Emisije ispušnih plinova u zrak pratiti će se redovitim mjerenjima koncentracije onečišćujućih tvari na tehničkom pregledu vozila i radnih strojeva.

Otpad iz vlastitih izvora te od proizvođača i posjednika privremeno se skladišti u posebnim spremnicima, kontejnerima i prostoru odgovarajućeg kapaciteta ovisno o vrsti i karakteristikama (svojstvima) otpada, te na nepropusnoj (betoniranoj) podlozi.

Upute za rad

Upute su sastavni dio dokumentacije sustava upravljanja koji su u primjeni te s uhodanim procedurama čine sljedeće radne postupke:

- propisno skladištenje po vrsti otpada
- upis u elektronički Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO)

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala – uporaba metala (taljenje i lijevanje)		A5
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 03 16	plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	<ul style="list-style-type: none"> • 10 03 16 - plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15* • Sirovina lijevani aluminij – nodularni lijev (Al legura EN-AB 46100, Al legura EN-AB 47100) 	
10 03 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
10 10 03	šljaka iz visoke peći		
10 10 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala		
15 01 04	metalna ambalaža		
16 01 18	obojeni metali		
17 04 02	aluminij		
19 10 02	otpad od obojenih metala		
19 12 03	obojeni metali		
20 01 40	metali		
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
/			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona / dan)	NAMJENA
Peć za taljenje	Botta 1	1,5 t/h (36 t/dan)	Taljenje otpada
Peć za taljenje	Botta 2	1 t/h (24 t/dan)	
Plinski viličar	Nissan (oznaka V1)	/	Manipulacija otpadom unutar lokacije gospodarenja otpadom
	Nissan (oznaka V12)	/	
	Nissan (oznaka V13)	/	
Električni viličar	Nissan (oznaka V2)	/	
Diesel viličar	Litostroj (oznaka V6)	/	
	Nissan (oznaka V11)	/	

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Proces taljenja aluminijskog otpada odvija se unutar objekta ljevaonice (vidjeti na situaciji postrojenja u poglavlju V.).

Za taljenje aluminijskih legura koristi se dvokomorna vertikalno punjena nagibna peć (**BOTTA 1**) instalirane toplinske snage 2,76 MW, kapaciteta 1,5 t/h. Zagrijavanje i taljenje aluminijskog otpada provodi se izgaranjem prirodnog plina u komorama peći. Dimni plinovi koriste se za predgrijavanje metalnog uloška zbog čega je potrošnja plina po toni taline manja nego kod klasičnih peći i kreće se u granicama 65 – 75 Nm³/t taline, ovisno o režimu rada peći. Dimni plinovi odvođe se na ispušni dimnjak peći za taljenje. Metalni uložak, rastaljen u prvoj komori, prelijeva se sifonski u drugu komoru u kojoj se održava konstantna temperatura taline od 750°C do izlivanja taline iz peći.

Za taljenje aluminijskih legura koristi se dvokomorna vertikalno punjena nagibna peć (**BOTTA 2**) instalirane toplinske snage 1.130 kW, kapaciteta 1 t/h. Zagrijavanje i taljenje aluminijskog otpada provodi se izgaranjem prirodnog plina u komorama peći. Dimni plinovi odvođe se na ispušni dimnjak peći za taljenje. Dimni plinovi koriste se za predgrijavanje metalnog uloška zbog čega je potrošnja plina po toni taline manja nego kod klasičnih peći. Metalni uložak, rastaljen u prvoj komori, prelijeva se sifonski u drugu komoru u kojoj se održava konstantna temperatura taline od 750°C do izlivanja taline iz peći.

Prilikom taljenja nastaje 4-6% metalurške troske (KBO 10 03 16 - plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*) koja se periodički uklanja iz peći, privremeno skladišti kao neopasni otpad te predaje osobi koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadom.

Taljenjem otpada nastaje sirovina lijevani aluminij – nodularni ljev (Al legura EN-AB 46100, Al legura EN-AB 47100) kojeg tvrtka LIPOVICA d.o.o. koristi na svojoj lokaciji postrojenja.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vođenje i nadzor procesnih parametara taljenja je automatizirano, uključujući u laganje uloška, a u slučaju poremećaja moguća je ručna regulacija. Osnovni parametri za automatizirano vođenje procesa su temperatura i razina taline u peći koji se mjere na tri mjesta.

Strojevi za obradu otpada moraju biti ispitani za rad na siguran način i redovito servisirani. Strojovima smiju upravljati samo osposobljeni radnici. Ispunjavanje navedenih uvjeta se dokumentira, a prije početka rada zaposlenici moraju biti upoznati s uputama o radu. Ukoliko se pri procesu obrade otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenih procesa, o tome se odmah mora obavijestiti osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Na lokaciji gospodarenja otpadom se poštuju zakonski propisi o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom s posebnim naglaskom na provjeru:

- pravilnog mljevenja i sušenja otpada,
- količine oporabljenog otpada;
- tehničke ispravnost strojeva;
- točnost podataka u e-ONTO obrascu.

Upute za rad

Prilikom uporabe otpada pridržavati se uputa za rad na siguran način.

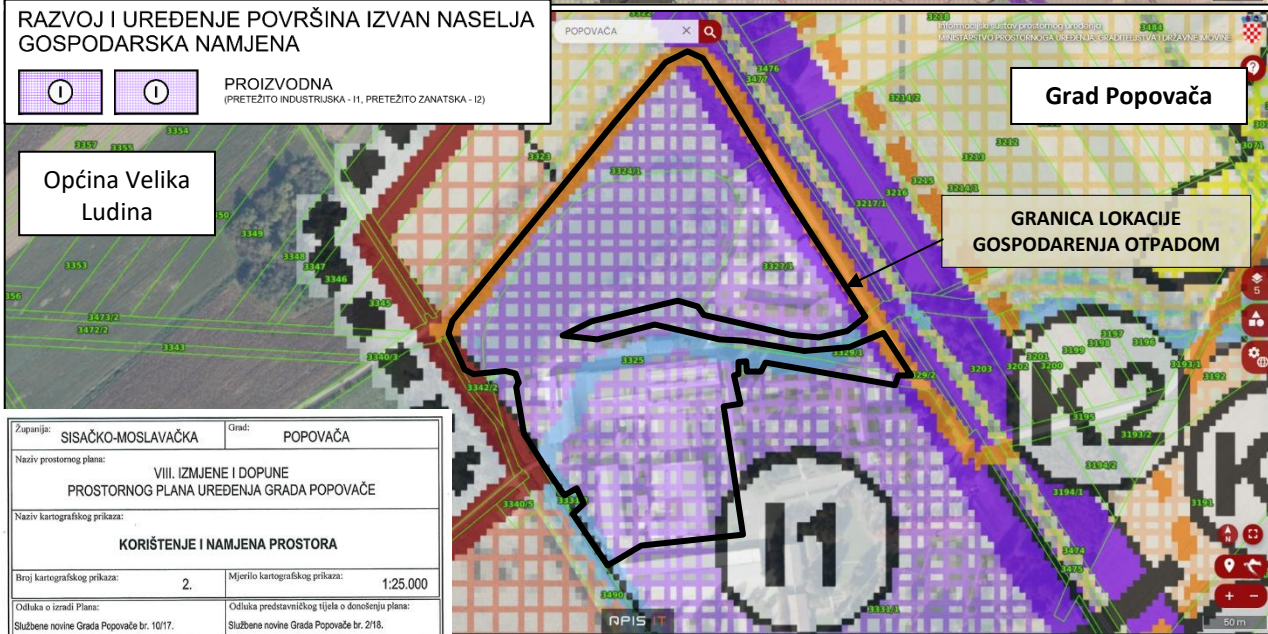
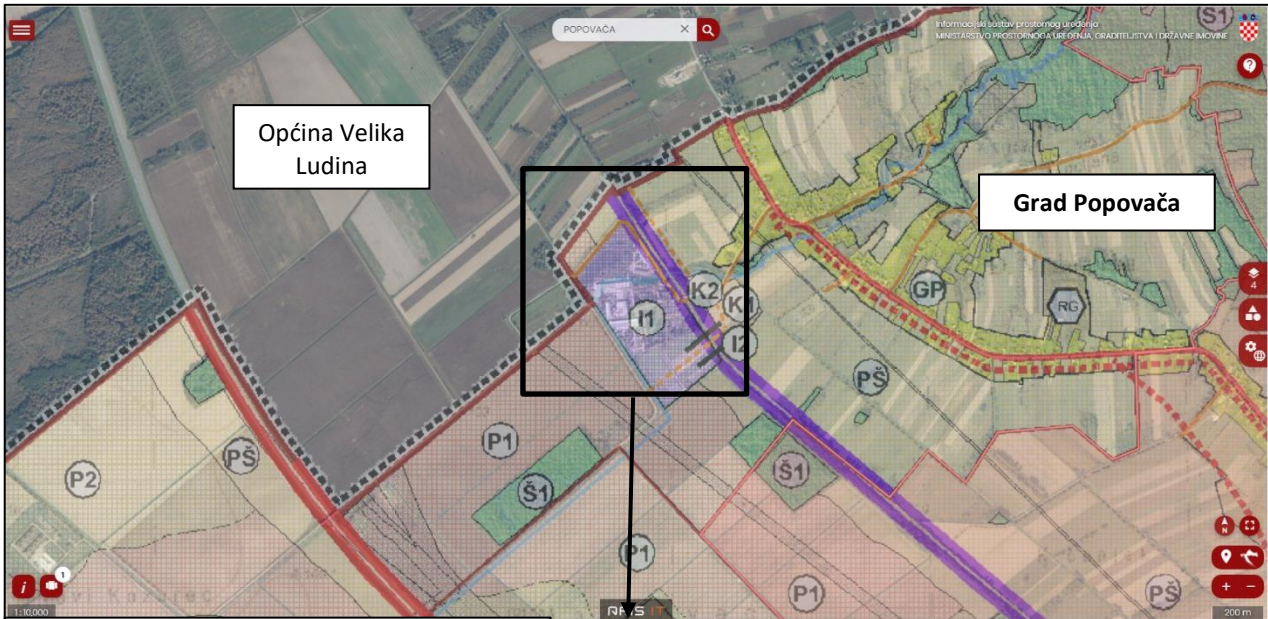
Mjere za smanjivanje razine opasnosti su:

1. Osiguravanje stručnog osposobljavanja za radnike na poslovima s posebnim uvjetima rada
2. Provesti osposobljavanje za rad na siguran način novo zaposlenih
3. Svi radnici koji rade na radnim mjestima s posebnim uvjetima rada redovito slati na liječničke preglede
4. Osiguravanje stalne ispravnosti sredstava za rad (objekata, vozila, strojeva i uređaja), putem pregleda i nadzora njihove ispravnosti usklađenosti s propisima zaštite na radu
5. Osigurati stalan pristup vatrogasnim aparatima
6. Osiguravati stalnu prohodnost unutarnjih putova za evakuaciju i spašavanje
7. Svake dvije godine provesti vježbu evakuacije i spašavanja
8. Radnu opremu s povećanom opasnošću opskrbiti odgovarajućim uputama za rad siguran način.
9. Organiziranje pružanja prve pomoći ozlijeđenim ili oboljelim zaposlenicima i redovna opskrba sanitetskim materijalom za pružanje prve pomoći.
10. Voditi računa o redovitom ispitivanju radne opreme
11. Voditi računa o redovitom ispitivanju elektroinstalacija
12. Voditi računa o redovitom ispitivanju radnog okoliša
13. Opskrba i kontrola korištenja propisanih osobnih zaštitnih sredstava.
14. Isticanje pisanih uputa za rad koje se odnose na opasnosti i štetnosti po zdravlje i sigurnost i isticanje odgovarajućih znakova upozorenja.

b) **OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA – Tablica 7.**

OBVEZA	
<p>Za lokaciju gospodarenja otpadom izdana su sljedeća rješenja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rješenje o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/I-351-03/12-02/22, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-35) od 31.05.2013. godine Ministarstva zaštite okoliša i prirode • Rješenje o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole (KLASA: UP/I-351-02/19-45/16, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-18) od 10.02.2021. godine Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja 	
ZRAK	<p>Na lokaciji tvrtke LIPOVICA d.o.o. postoji 5 ispusta u zrak: Z1 (dimnjak peći za taljenje, BOTTA 1), Z2 (dimnjak peći za čišćenje), Z3 (sustav za otprašivanje – Linija AL1), Z4 (sustav za otprašivanje Linija AL2), Z5 (dimnjak peći za taljenje, BOTTA 2), Z6 (ispust stroja za sačmarenje, Fondsab DTBL).</p> <p>Na samoj lokaciji gospodarenja otpadom nalaze se два ispusta Z1 i Z5, odnosno dimnjaci peći za taljenje (BOTTA 1 i BOTTA 2). Sukladno Rješenju o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/I-351-03/12-02/22, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-35) od 31.05.2013. godine i Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole (KLASA: UP/I-351-02/19-45/16, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-18) od 10.02.2021. godine Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja operater je na tim ispuštima dužan provoditi povremeno mjerenje emisija onečišćujućih tvari u zrak, najmanje jednom u tri godine za parametre: NOx (GVE 120 mg/Nm³), CO (GVE 150 mg/Nm³), TVOC (HOS) (GVE 150 mg/Nm³), ukupne praškaste tvari (GVE 20 mg/Nm³).</p>
VODA	Vidjeti obaveze pod „ <i>Sustav odvodnje otpadnih voda</i> “.
MORE	<ul style="list-style-type: none"> • Nije primjenjivo budući da se predmetna lokacija ne nalazi u blizini mora.
TLO	<ul style="list-style-type: none"> • Ne postoji obveza praćenja emisija vezana uz zaštitu tla na lokaciji gospodarenja otpadom.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	<p>Na lokaciji gospodarenja otpadom nastaju oborinske otpadne vode s manipulativnih površina, sanitarne otpadne vode i industrijske otpadne vode. Navedene otpadne vode se iz razdjelnog sustava, pročišćavaju na biološkom uređaju za pročišćavanje otpadnih voda (biodisku) putem zajedničkog ispusta V1 u lateralni kanal. Sukladno Rješenju o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša (KLASA: UP/I-351-03/12-02/22, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-35) od 31.05.2013. godine i Rješenju o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole (KLASA: UP/I-351-02/19-45/16, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-18) od 10.02.2021. godine Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja operater je dužan putem ovlaštenog laboratorija dva puta godišnje provoditi ispitivanje pročišćenih otpadnih voda te je potrebno voditi evidenciju o analitičkim ispitivanjima. Otpadne vode je potrebno ispitivati na sljedeće parametre: temperatura, pH, BPK₅, KPK_{CR}, teškohlapljive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti), suspendirana tvar, detergentski (anionski), ukupni ugljikovodici.</p> <p>Vode se očevidnici o količini ispuštene otpadne vode putem očevidnika iz Priloga 1.A (Obrazac A1) prema Pravilniku o graničnim vrijednostima emisija otpadnih voda („Narodne novine“ br. 26/20). Navedeni očevidnici se dostavljaju Hrvatskim vodama.</p>
OSTALO	/

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



Županija: SISAČKO-MOSLAVAČKA	Grad: POPOVAČA
Naziv prostornog plana: VIII. IZMJENE I DOPUNE PROSTORNOG PLANA UREĐENJA GRADA POPOVAČE	
Naziv kartografskog prikaza: KORIŠTENJE I NAMJENA PROSTORA	
Broj kartografskog prikaza: 2.	Mjerilo kartografskog prikaza: 1:25.000
Odluka o izradi Plana: Odluka predstavničkog tijela o donošenju plana: Službene novine Grada Popovače br. 10/17.	Odluka predstavničkog tijela o donošenju plana: Službene novine Grada Popovače br. 2/18.
Javna rasprava (datum objave): Sukladno čl. 94 st.3. Zakona o prostornom uređenju (NN 153/13, 86/17) nije proveden postupak javne rasprave	Javni uvidi odtad: Javni uvidi odtad: Pečat tijela odgovornog za provođenje javne rasprave: Pečat odgovorne osobe za provođenje javne rasprave:
Pečat tijela odgovornog za provođenje javne rasprave: M.P.	Odgovorna osoba: IVKA NIKOLIĆ JEŽ, dipl. ing. geod.
Suglasnosti na plan: Mišljenje na konačni prijedlog plana JU Zavod za prostorno uređenje Sisačko-moslavačke županije Klasa: 350-02/17-01/09, Urbroj: 2176-117-03-18-07 od 10. travnja 2018. godine.	
Pravna osoba koja je izradila plan: APE d.o.o. za arhitekturu, planiranje i ostale poslovne djelatnosti Ozalska 61, 10000 Zagreb, tel. 01/3097 572, fax. 01/3011 417	
Pečat pravne osobe koja je izradila plan: APE	Odgovorna osoba: MIRELA CORDAŠ, dipl.ing.arh.
Odgovorni voditelj izrade osnova prijedloga plana: Koordinator izrade plana od strane Naručitelja: MIRELA CORDAŠ, dipl.ing.arh. SANDRA JAKOPEC, dipl.ing.arh. IVANA PANCIROV, dipl.ing.arh.	NIKŠA BOŽIĆ, dipl.ing.arh. IVAN ČARAPAR, ing.grad.
Pečat predstavničkog tijela: M.P.	Predsjednik predstavničkog tijela: IVKA KESEK, predsjednik Gradskog vijeća
Istovjetnost ovog prostornog plana s izvornikom ovjerava: M.P.	



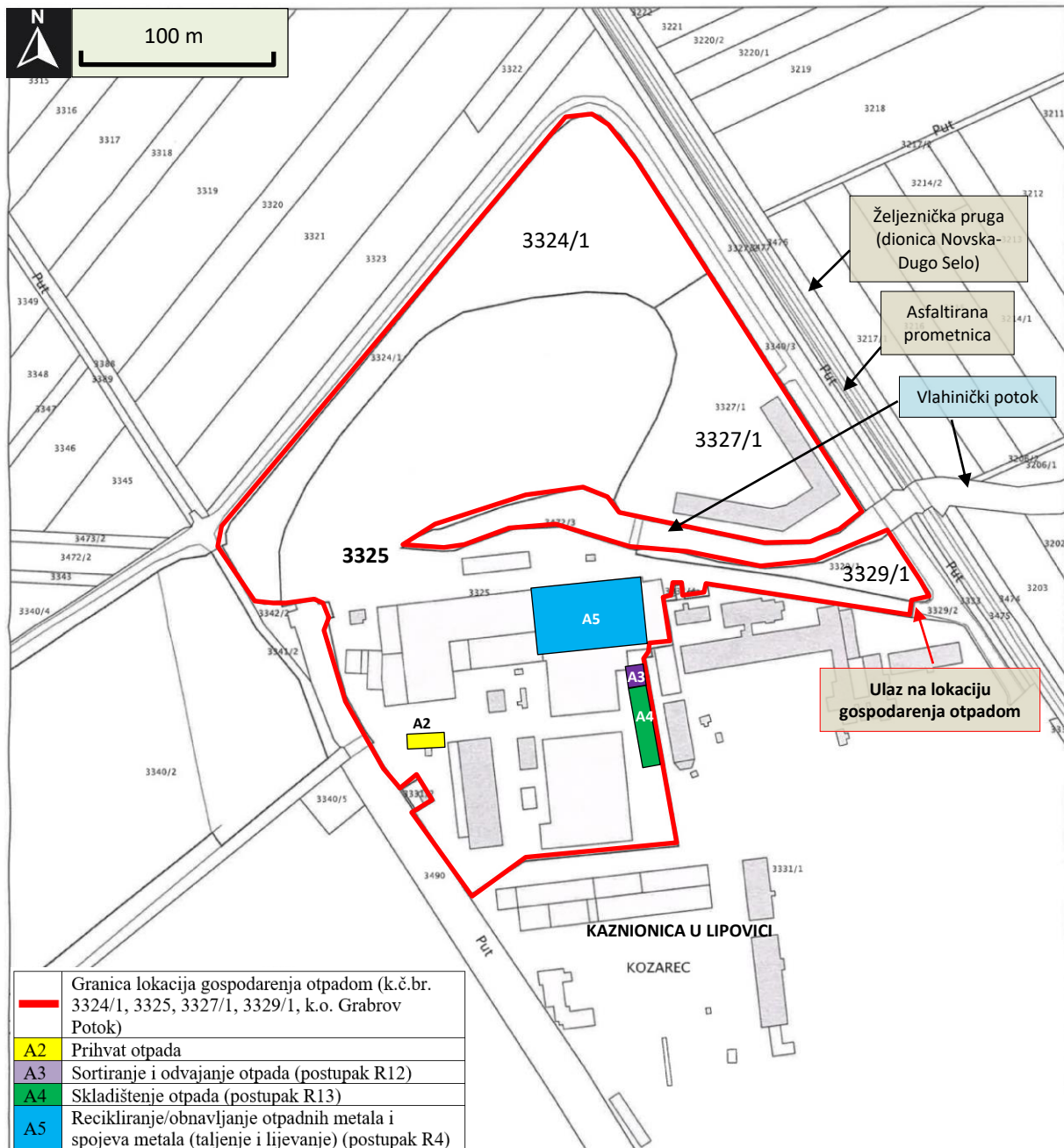
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR SISAK
ODJEL ZA KATASTAR NEKRETNINA KUTINA

KLASA: 935-06/18-01/429
URBROJ: 541-12-05/6-18-2
KUTINA, 10.10.2018.

K.o. GRABROV POTOK
k.č.br.: 3324/1, 3325, 3327/1, 3329/1, 3340/2

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:2000
Izvorno mjerilo 1:2000

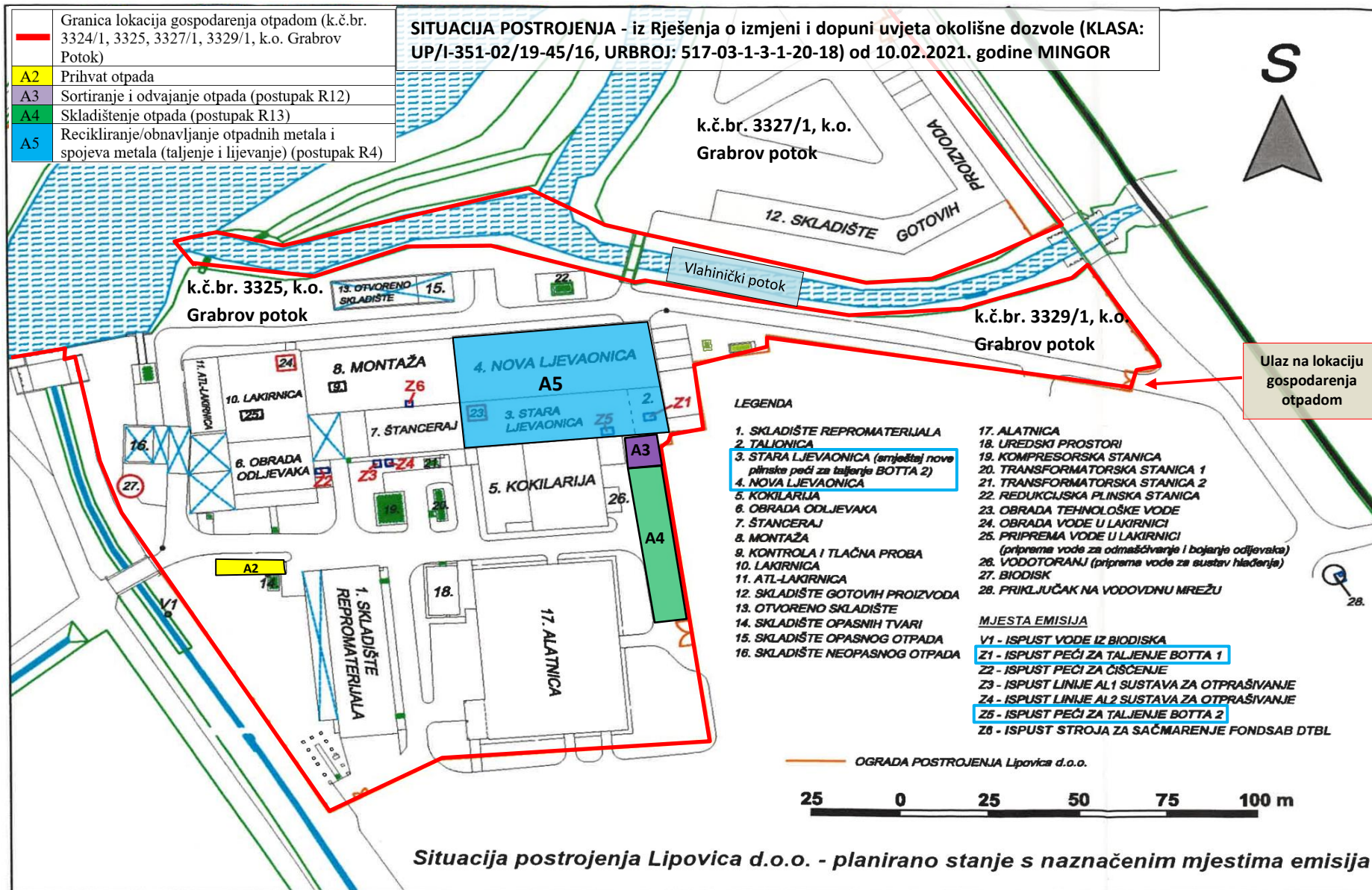


	Granica lokacija gospodarenja otpadom (k.č.br. 3324/1, 3325, 3327/1, 3329/1, k.o. Grabrov Potok)
	Prihvat otpada
	Sortiranje i odvajanje otpada (postupak R12)
	Skladištenje otpada (postupak R13)
	Recikliranje/obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala (taljenje i lijevanje) (postupak R4)

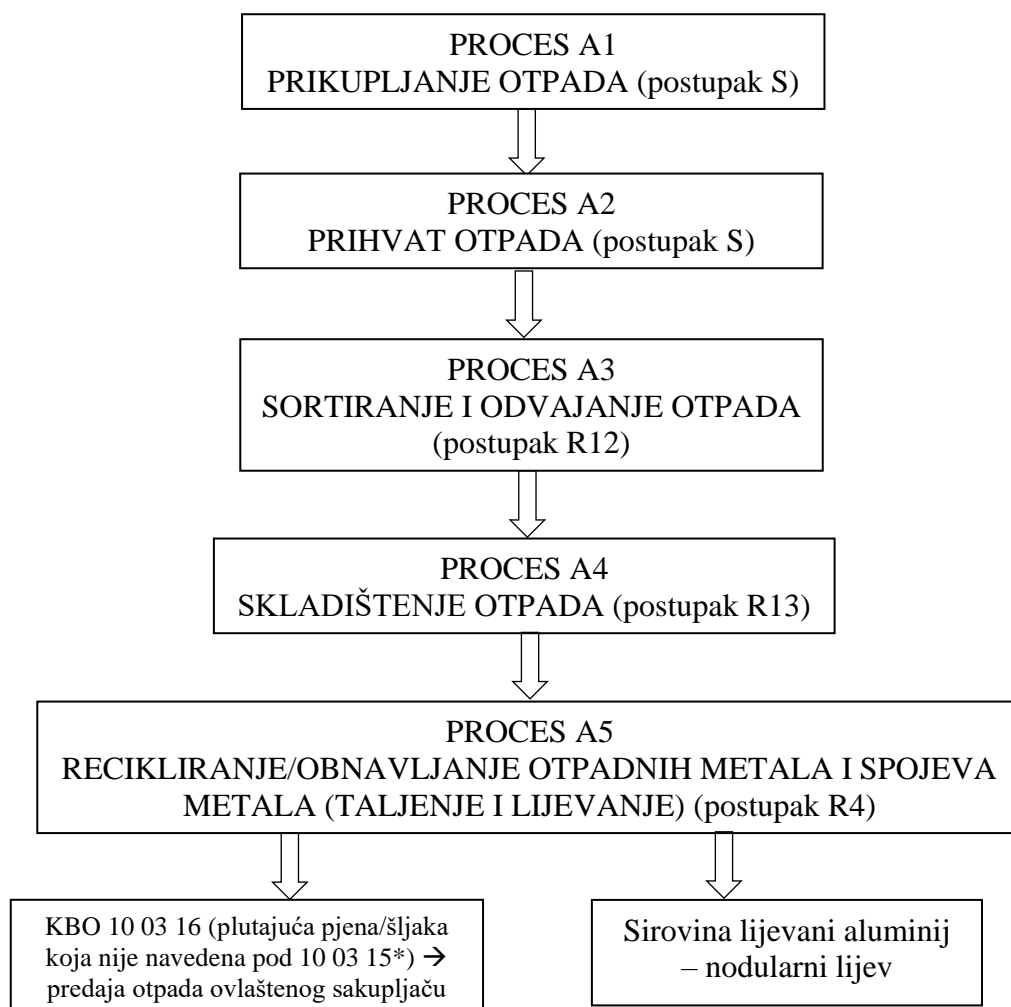
Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifama upravnih pristojbi («Narodne novine», br. 8/17, 37/17 i 129/17) u iznosu od 30,00 kuna naplaćena je u državnim bilježima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.

Službena osoba: Marko Sikirić, geodetski tehničar
ovlašteni geodetski referent





VI. SHEMA TEHNOLOŠKOG PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

1. Voditi poslovanje na način da se mogu osigurati sredstva za vraćanje lokacije u odgovarajuće stanje za buduću uporabu.
2. U slučaju isteka dozvole za gospodarenje otpadom ili nastupanja nepredviđenih uvjeta koji bi iziskivali potrebu prestanka obavljanja postupka gospodarenja otpadom na lokaciji tvrtka mora u roku od 6 mjeseci provesti sljedeće mjere kako bi se izbjegao rizik od onečišćenja i lokacija vratila u odgovarajuće stanje za buduću uporabu:
 - a. Otpad nastao uklanjanjem sakupljati u spremnike koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama, na vodonepropusnoj podlozi koja omogućava lako sakupljanje i čišćenje. Otpad skladištiti na način da se onemogući rasipanje, prolijevanje, širenje prašine i mirisa.
 - b. Otpad predati ovlaštenom sakupljaču i/ili oporabitelju,
 - c. Prilikom utovara i prijevoza onečišćenih materijala poduzimati sve propisane mjere za osiguranje tereta od prosipanja.

Da bi se spriječilo povećanje emisija u zrak tj. čestica prašine prilikom uklanjanja objekta poduzimat će se sljedeće mjere:

- građevinska štuta i iskopani materijal gdje se nalazi zaprašeni usitnjeni materijal prekriti da ne postoji mogućnost podizanja prašine uslijed vjetrova,
 - čitav postupak uklanjanja objekata vezan uz mogućnost nastajanja prašine obavljati uz blago vlaženje i polijevanje otpadnog građevnog materijala vodom.
3. U slučaju planiranja prestanka obavljanja postupka gospodarenja otpadom na lokaciji, 6 mjeseci prije zatvaranja postrojenja tvrtka mora izraditi Plan razgradnje postrojenja koji mora sadržavati sljedeće aktivnosti:
 - način obustave rada na lokaciji, uključujući sve proizvodne procese i pomoćne procese,
 - pražnjenje strojeva, svih skladišta i spremnika,
 - uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
 - čišćenje građevine,
 - rastavljanje i uklanjanje opreme,
 - rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu,
 - odvoz i zbrinjavanje nastalog građevinskog otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
 - pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
 - ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta. U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

VIII. IZRAČUNI

a) Zapremnine sekundarnih spremnika

Na lokaciji gospodarenja otpadom se ne koriste sekundarni spremnici.

b) Korisni prostor skladišta otpada

Otpad se skladišti na otvorenom skladišnom prostoru dimenzija 32 m x 3 m x 2 m (visina) što iznosi 192 m³.

Korisni prostor skladišta za skladištenje otpada = 192 m³ x 0,75 = 144 m³

Hrvatska komora inženjera strojarstva
Petar Hrgarek
mag. ing. inženjer
Ovlašteni inženjer strojarstva S 2157

Hrvatska komora inženjera strojarstva
Petar Hrgarek
mag. ing. inženjer
Ovlašteni inženjer strojarstva S 2157