

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

CE-ZA-R d.o.o., Zagreb, Josipa Lončara 15

za obavljanje djelatnosti: sakupljanja otpada, uporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada

postupkom: S - sakupljanje otpada,

R 12 - razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11,

R13 - skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12,

D15 - skladištenje otpada prije primjene bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja navedenim pod D1-D14 i

PP - priprema prije uporabe ili zbrinjavanja

---

za „NEOPASNI OTPAD“

na lokaciji gospodarenja otpadom Sisak, Božidara Adžije 19, k.č. br. 1853/1, 1853/3, 1853/4, k.o. Novi Sisak

Nositelj izrade: Damir Vrkljan, dipl. ing. arch.

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 15.12.2017.

Verzija 2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	SISAČKO-MOSLAVAČKA ŽUPANIJA Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: 4/4	

## KAZALO:

<b>I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM</b>	<b>3</b>
<b>II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA</b>	<b>4</b>
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima	4
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima	4
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji	9
Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka	12
<b>III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM</b>	<b>13</b>
Tablica 5.1. Opći uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadom	13
Tablica 5.2. Posebni uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadom	15
<b>IV. TEHNOLOŠKI PROCESI</b>	<b>20</b>
<b>a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA</b>	<b>20</b>
Tablica 6.1. Tehnološki proces sakupljanja otpada	20
Tablica 6.2. Tehnološki proces prihvata otpada	24
Tablica 6.3 Tehnološki proces privremenog skladištenja sakupljenog otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe	28
Tablica 6.4 Tehnološki proces privremenog skladištenja sakupljenog otpada prije bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja	31
Tablica 6.5 Tehnološki proces mehaničke obrade otpada	33
Tablica 6.6 Tehnološki proces pripreme prije uporabe	51
<b>b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA</b>	<b>54</b>
Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija	54
<b>V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA</b>	<b>55</b>
<b>VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA</b>	<b>57</b>
Sakupljanje otpada – A1	57
Prihvat otpada – A2	57
Privremeno skladištenje otpada – A3 i A4	57
Mehanička obrada otpada - usitnjavanje, sortiranje i miješanje – B1	57
Priprema otpada prije uporabe – B2	58
<b>VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA</b>	<b>59</b>
<b>VIII. IZRAČUNI</b>	<b>60</b>
<b>a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA</b>	<b>60</b>
<b>b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA</b>	<b>60</b>
Prilog 1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata	61
Prilog 2. Preslika dokumenta o obvezenom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata	63

# I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

## NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DAMIR VRKLJAN		
OIB	54313536312		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	diplomirani inženjer arhitekture, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata		
TELEFON	01/8890-902	E-POŠTA	<a href="mailto:damir.vrkljan@gmail.com">damir.vrkljan@gmail.com</a>
MOBITEL	091/151-7431	TELEFAKS	

## SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	TATJANA HANŽEK		
OIB	30738713533		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	diplomirani inženjer tekstilne tehnologije, VSS		
TELEFON	01/3442-942	E-POŠTA	<a href="mailto:tatjana.hanzek@cios.hr">tatjana.hanzek@cios.hr</a>
MOBITEL	099/3108-035	TELEFAKS	01/3442-942

## PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	CE-ZA-R d.o.o. za proizvodnju, unutarnju i vanjsku trgovinu i usluge		
OIB	03860945174	MBO/MBS	080566020
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10 090 Zagreb
ULICA I BROJ	Josipa Lončara 15	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	01/3442-999	E-POŠTA	<a href="mailto:info@cezar-zg.hr">info@cezar-zg.hr</a>
MOBITEL		TELEFAKS	01/3442-998

## LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Sisak	BROJ POŠTE	44 000
ULICA I BROJ	Božidara Adžije 19	ŽUPANIJA	Sisačko-moslavačka
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	Novi Sisak		
K. Č. BR.	1853/1;1853/3;1853/4		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O.	Novi Sisak		
ZK.UL.BR	3756		
ZK. Č. BR.	1853/1;1853/3;1853/4		

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

*Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima*

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1	Sakupljanje otpada	∞
2.		A2	Prihvat otpada	
3.	R13	A3	Privremeno skladištenje sakupljenog otpada prije uporabe	107560 m <sup>3</sup>
4.	D15	A4	Privremeno skladištenje sakupljenog otpada prije zbrinjavanja	81500 m <sup>3</sup>
5.	R12	B1	Mehanička obrada otpada - usitnjavanje, sortiranje i miješanje	263550 t/god.
6.	PP	B2	Priprema prije uporabe	112950 t/god.

### NAPOMENA:

Kapaciteti procesa B1 i B2 dobiveni su zbrajanjem maksimalnih kapaciteta svih strojeva i uređaja koji se koriste za obradu otpada i maksimalnog kapaciteta manualne obrade (ručno soriranje otpada i rezanje metalnog otpada plinskim rezačem) za jednu radnu smjenu za 251 radni dan u godini.

Na ovoj lokaciji gospodarenja otpadom isključivo će se provoditi postupak mehaničke obrade otpada odnosno neće se provoditi niti jedan od sljedećih postupaka: biološka obrada, prethodna obrada otpada za spaljivanje ili suspaljivanje, obrada šljake i pepela, obrada u drobilicama metalnog otpada te obrada otpada anaerobnom razgradnjom.

*Tablica 2. Vrste otpada po postupcima*

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	otpadni metal	X						∞
						X			50 t/god.
							13		550 t
							12		500 t/god.
2.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
						X			300 t/god.
							13		1300 t
							12		1000 t/god.

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
3.	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	X						∞
						X			5 t/god.
							13		105 t
							12		100 t/god.
4.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
						X			5 t/god.
							13		1005 t
							12		1000 t/god.
5.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	X						∞
						X			5 t/god.
							13		105 t
							12		100 t/god.
6.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
						X			300 t/god.
							13		1300 t
							12		1000 t/god.
7.	16 01 18	obojeni metali	X						∞
						X			20 t/god.
							13		520 t
							12		500 t/god.
8.	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	X						∞
						X			50 t/god.
							13		1050 t
							12		1000 t/god.
9.	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	X						∞
						X			50 t/god.
							13		1050 t
							12		1000 t/god.
10.	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	X						∞
						X			50 t/god.
							13		550 t
							12		500 t/god.

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
11.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	X						∞
							13		1000 t
							12		1000 t/god.
12.	17 04 02	aluminij	X						∞
						X			500 t/god.
							13		3500 t
							12		3000 t/god.
13.	17 04 03	olovo	X						∞
						X			10 t/god.
							13		110 t
							12		100 t/god.
14.	17 04 04	cink	X						∞
						X			10 t/god.
							13		60 t
							12		50 t/god.
15.	17 04 05	željezo i čelik	X						∞
						X			2400 t/god.
							13		52400 t
							12		50000 t/god.
16.	17 04 06	kositar	X						∞
						X			5 t/god.
							13		55 t
							12		50 t/god.
17.	17 04 07	miješani metali	X						∞
						X			100 t/god.
							13		30100 t
							12		30000 t/god.
18.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
							13		50000 t
							12		50000 t/god.

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
19.	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	X						∞
							13		500 t
							12		500 t/god.
								15	500 t
20.	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	X						∞
							13		10000 t
								15	10000 t
21.	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	X						∞
							13		10000 t
								15	10000 t
22.	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	X						∞
							13		10000 t
								15	10000 t
23.	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	X						∞
							13		10000 t
							12		10000 t/god.
								15	10000 t
24.	19 08 05	muljevi od obrade urbanih otpadnih voda	X						∞
							13		50000 t
								15	50000 t
25.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	X						∞
						X			1500 t/god.
							13		32200 t
							12		50000 t/god.
26.	19 10 02	otpad od obojenih metala	X						∞
						X			300 t/god.
							13		1300 t
							12		1000 t/god.
27.	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	X						∞
							13		30000 t
								15	25000 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
28.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
						X			1500 t/god.
							13		16500 t
							12		15000 t/god.
29.	19 12 03	obojeni metali	X						∞
						X			300 t/god.
							13		12300 t
							12		12000 t/god.
30.	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	X						∞
							13		50000 t
								15	50000 t
31.	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	X						∞
							13		40000 t
								15	30000 t
32.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	X						∞
							13		50000 t
								15	40750 t
33.	20 01 40	metali	X						∞
						X			50 t/god.
							13		150 t
							12		100 t/god.
34.	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	X						∞
							13		100 t
								15	100 t
35.	20 02 02	zemlja i kamenje	X						∞
							13		50000 t
							12		50000 t/god.
								15	500000 t
36.	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	X						∞
							13		50000 t
							12		50000 t/god.
								15	50000 t



br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
37.	20 03 01	miješani komunalni otpad	X						∞
							13		30000 t
							12		30000 t/god.
								15	21000 t
38.	20 03 02	otpad s tržnica	X						∞
							13		500 t
							12		500 t/god.
								15	500 t
39.	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	X						∞
							13		500 t
							12		500 t/god.
								15	500 t
40.	20 03 07	glomazni otpad	X						∞
							13		15000 t
							12		15000 t/god.
41.	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
							13		500 t
							12		500 t/god.
								15	500 t

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	02 01 10	otpadni metal	550 t
2.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	1300 t
3.	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	105 t
4.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	1005 t
5.	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	105 t
6.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	100 t
7.	15 01 02	plastična ambalaža	150 t
8.	15 01 03	drvena ambalaža	200 t
9.	15 01 04	metalna ambalaža	500 t
10.	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	100 t
11.	15 01 06	miješana ambalaža	1000 t
12.	15 01 07	staklena ambalaža	300 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
13.	15 01 09	tekstilna ambalaža	100 t
14.	15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	100 t
15.	15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom	100 t
16.	16 01 03	otpadne gume	500 t
17.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	1300 t
18.	16 01 18	obojeni metali	520 t
19.	16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme	500 t
20.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	500 t
21.	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	1050 t
22.	16 06 01*	olovne baterije	300 t
23.	16 06 03*	baterije koje sadrže živu	300 t
24.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	300 t
25.	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	300 t
26.	16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	200 t
27.	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	1050 t
28.	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	550 t
29.	17 01 06*	mješavine ili odvojene frakcije betona, opeke, crijepa/pločica i keramike, koje sadrže opasne tvari	300 t
30.	17 01 07	mješavine betona, cigle, crijepa/pločica i keramike koje nisu navedene pod 17 01 06*	500 t
31.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	1000 t
32.	17 04 02	aluminij	3500 t
33.	17 04 03	olovo	110 t
34.	17 04 04	cink	60 t
35.	17 04 05	željezo i čelik	52400 t
36.	17 04 06	kositar	55 t
37.	17 04 07	miješani metali	30100 t
38.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	50000 t
39.	17 05 04	zemlja i kamenje koji nisu navedeni pod 17 05 03*	20000 t
40.	17 06 03*	ostali izolacijski materijali, koji se sastoje ili sadrže opasne tvari	500 t
41.	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	500 t
42.	17 09 03*	ostali građevinski otpad i otpad od rušenja objekata (uključujući miješani otpad), koji sadrži opasne tvari	1000 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
43.	17 09 04	miješani građevinski otpad i otpad od rušenja objekata, koji nije naveden pod 17 09 01*, 17 09 02* i 17 09 03*	1000 t
44.	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	10000 t
45.	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	10000 t
46.	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	10000 t
47.	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	10000 t
48.	19 08 05	muljevi od obrade urbanih otpadnih voda	50000 t
49.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	32200 t
50.	19 10 02	otpad od obojenih metala	1000 t
51.	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	30000 t
52.	19 12 01	papir i karton	1500 t
53.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	50000 t
54.	19 12 03	obojeni metali	25000 t
55.	19 12 04	plastika i guma	20000 t
56.	19 12 05	staklo	25000 t
57.	19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari	1000 t
58.	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	15000 t
59.	19 12 08	tekstili	1000 t
60.	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	75000 t
61.	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	40000 t
62.	19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari	10000 t
63.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	53750 t
64.	20 01 21*	fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu	100 t
65.	20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikje	100 t
66.	20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije	300 t
67.	20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*	300 t
68.	20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente	500 t
69.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	500 t
70.	20 01 40	metali	200 t
71.	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	100 t

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
72.	20 02 02	zemlja i kamenje	50000 t
73.	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	50000 t
74.	20 03 01	miješani komunalni otpad	30000 t
75.	20 03 02	otpad s tržnica	500 t
76.	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	500 t
77.	20 03 07	glomazni otpad	15000 t
78.	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	500 t

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **250000 t**.

*Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka*

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Prikupljanje otpada od posjednika otpada s raznih lokacija, prijevoz i prihvatanje otpada na lokaciju gospodarenja otpadom radi privremenog skladištenja do obrade/oporabe na vlastitoj lokaciji ili do predaje istog na uporabu ili zbrinjavanje ovlaštenoj osobi za gospodarenje tom vrstom otpada.
2.	R13	Privremeno skladištenje otpada prihvaćenog na lokaciju gospodarenja otpadom do obrade/oporabe istog na vlastitoj lokaciji ili predaje istog na uporabu ovlaštenoj osobi za gospodarenje tom vrstom otpada.
3.	D15	Privremeno skladištenje otpada prihvaćenog na lokaciju gospodarenja otpadom predaje istog na zbrinjavanje ovlaštenoj osobi za gospodarenje tom vrstom otpada.
4.	R12	Mehanička obrada otpada u svrhu dobivanja sekundarne sirovine koja udovoljava tehnološkim zahtjevima i sukladna je u pogledu kvalitete i dimenzija za korištenje u postupku uporabe u željezarama i ljevaonicama.
5.	PP	Priprema metalnog otpada prema tehničko tehnološkim uvjetima u proizvodnji čeličnih odljevaka prije procesa termičke obrade na lokaciji gospodarenja otpadom.

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. *Opći uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadom*

Opći uvjet	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Oborinska voda koja je došla u doticaj s otpadom odlazi u zajednički sustav odvodnje u tzv. kolektor C JI Zone Sisak te se prije ispusta u rijeku Savu pročišćava u separatoru ulja i masti.
Opći uvjet	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Ispuštanje otpada u okoliš onemogućeno je konstrukcijom postrojenja, podnom nepropusnom površinom te sustavom za odvodnju otpadnih voda. Na otvorenom prostoru u rasutom stanju privremeno se skladišti otpad čija izloženost vanjskim utjecajima nema negativnih utjecaja na okoliš (npr. monolitni komadi metalnoga otpada otporni na atmosferilije, veće mase i volumena čime je spriječeno raznošenje otpada u okoliš). Gospodarenje otpadom ne uključuje gospodarenje tekućim otpadom te je isključeno razlijevanje i/ili ispuštanje otpada u okoliš.
Opći uvjet	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	Podna (radna) površina građevine je vodonepropusna izvedena od armiranoga betona, te dijelom od čelične pločevine i otporna je na djelovanje otpada.
Opći uvjet	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Neovlaštenim osobama je onemogućen pristup otpadu na način da se građevina nalazi u ograđenom prostoru bivše Željezare Sisak i da je angažirana ovlaštena zaštitarska tvrtka na cjelodnevnoj zaštiti imovine. Također, ispred ulaza na radno manipulativni plato nalazi se ploča sa sigurnosnom oznakom „Zabrana pristupa neovlaštenim osobama“.
Opći uvjet	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena vanjskom i unutarnjom hidrantskom mrežom i odgovarajućim brojem protupožarnih aparata postavljenih na za to predviđena mjesta. Zaposlenici su obučeni za provođenje mjera zaštite od požara.

Opći uvjet	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad.
Način ispunjavanja	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad. Također, istaknute su i upute određene Zakonom o zaštiti na radu.
Opći uvjet	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom.
Način ispunjavanja	Mjesto na kojemu se obavljaju tehnološki procesi opremljeni su prirodnom svijetlošću i rasvjetnim tijelima.
Opći uvjet	Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	Lokacija je označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom na način da se na ulazu u građevinu na vidljivom i pristupačnom mjestu nalazi postavljena ploča koja sadrži sve prethodno navedenim Pravilnikom propisane podatke.
Opći uvjet	Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Građevina je projektirana i izgrađena na način da je omogućen siguran i nesmetan prilaz građevini i prostorima na kojima se obavljaju tehnološki procesi gospodarenja otpadom. Do lokacije omogućen je nesmetan pristup vozilu po pristupnoj cesti (asfaltiranom prometnicom u sklopu JI Zone Sisak).
Opći uvjet	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada i to: <ul style="list-style-type: none"> <li>• alatom za sakupljanje rasutog materijala: lopata i metla,</li> <li>• spremnicima za prihvrat rasutog otpada (po potrebi, ovisno o vrsti rasutog otpada).</li> </ul> Svi spremnici za otpad odnosno prostor na koji se odlaže otpad označeni su propisanom oznakom. U ovoj građevini za gospodarenje otpadom ne obavlja se djelatnost gospodarenja tekućim otpadom pa prema tome nema potrebe za opremanjem građevine sredstvima i opremom za čišćenje i prikupljanje razlivenog otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadom

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za postupke gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada
Način ispunjavanja	Trgovačko društvo CE-ZA-R d.o.o. upisano je Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem upisa prijevoznika otpada: PRV-110. Obavljanje usluge prijevoza također ugovara se i s pravnim ili fizičkim osobama – obrtnicima koji imaju ovlaštenje za prijevoz robe i koji su upisani u Očevidnik prijevoznika otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada
Način ispunjavanja	Za postupke uporabe otpada osigurani su odgovarajući uređaji i oprema za obradu otpada, a popis iste nalazi se kod opisa pojedinih tehnoloških procesa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja različitim tipovima teretnim vozilima s ili bez priključnih vozila. Teretna vozila su opremljena s opremom koja onemogućava rasipanje otpada, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada. Otpad kod kojeg bi prilikom prijevoza došlo do širenje prašine prevozi se na način da se spremnik vozila prekriva zaštitnom ceradom, a prijevoz otpada kod kojeg bi prilikom prijevoza došlo do širenja neugodnih mirisa prevozi se u hermetički zatvorenim spremnicima u kojima se i preuzima od posjednika.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.
Način ispunjavanja	Za prikupljanje otpada ne koriste se vozila opremljena opremom kojom se smanjuje volumen otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada posebni uključuje: <ul style="list-style-type: none"> <li>• provjeru dokumentacije o otpadu,</li> <li>• vizualni pregled otpada kojeg se preuzima</li> <li>• te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.</li> </ul>

	<p>Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima,</p> <p>Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.</p>
Način ispunjavanja	<p>Prilikom prihvata otpada djelatnik obavlja vizualni pregled otpada te kontrolu cjelovitosti i ispravnosti propisane prateće dokumentacije o otpadu.</p> <p>Zatim se vaganjem utvrđuje količina otpada te se uređajem za mjerenje radioaktivnosti vrši kontrola radioaktivnosti metalnog otpada. Prema potrebi, obavlja se i utvrđivanje kvalitete metalnog otpada odnosno vrši se ispitivanje kemijskog sastava, udjela nečistoća, primjesa i vlage.</p> <p>Potom slijedi zaprimanje otpada na skladište ukoliko prethodno navedenim postupcima nisu utvrđene nikakve nesukladnosti.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</p>
Način ispunjavanja	<p>Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju u propisno označenim spremnicima ili na označenom prostoru unutar građevine za gospodarenje otpadom.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.</p>
Način ispunjavanja	<p>Ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja opasnog otpada te ovaj uvjet nije primjenjiv.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada,</li> <li>• izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i</li> <li>• značeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ul>



Način ispunjavanja	<p>Gospodarenje otpadom opisano ovim elaboratom obuhvaća privremeno skladištenje otpada u rasutom stanju obzirom da se pretežitim dijelom privremeno skladišti metalni otpad.</p> <p>Metalni otpad skladišti se na armirano-betonskoj podlozi na otvorenom skladištu, a za manipulaciju se koristi kranska dizalica s elektromagnetnim prstenom te nema potrebe za primarnim spremnicima jer je na ovaj način omogućena sigurna manipulacija, prozračivanje i uzimanje uzoraka. Također, nema potrebe ni za nepropusnim zatvaranjem.</p> <p>Obzirom na svojstva uskladištenog otpada, armirani beton je otporan na djelovanje istoga.</p> <p>Uskladišteni otpad se pomoću kрана u postupku pripreme za proizvodnju, a temeljem proračuna šarže puni u čelične spremnike i otprema na prostor lomare odakle ide na termičku obradu.</p> <p>Ostali nemetalni otpad privremeno se skladišti na prostoru otvorene kranske staze rasuto na napropusnoj podnoj površini.</p> <p>Prostori na kojima se privremeno skladišti otpad označeni su čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina otvorenog skladišta je izvedena od armiranog betona kao i podna površina lomare, a obzirom na vrstu otpada koji se skladišti (metalni otpad) otporna je na djelovanje istoga i lako je periva.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno prirodnom ventilacijom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja tekućeg otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja tekućeg otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja tekućeg otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja opasnog otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer ovaj elaborat gospodarenja otpadom ne obuhvaća obavljanje tehnološkog procesa skladištenja plinovitog otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se

	<p>Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</p>
Način ispunjavanja	<p>Tehnološki proces skladištenja otpada obuhvaća skladištenje krutog otpada u rasutom stanju na armirano-betonskoj površini. Skladištenjem u rasutom stanju neće doći do raznošenja otpada u okoliš jer se na otvorenom prostoru skladišti otpad veće mase i volumena te je time spriječeno raznošenje otpada u okoliš.</p> <p>Oborinske otpadne vode sakupljaju se gravitacijski i odvede u sustav separatora i taložnika te se nakon toga priključuju na odvodnju II Zone Sisak tzv. Kolektor C – Željezara Sisak.</p> <p>Sukladno svojstvima otpada koji ne sadrži H svojstva te prethodno zadovoljenim uvjetima ne očekuje se utjecaj na okoliš tijekom skladištenja otpada na otvorenom.</p> <p>Sav otpad označen je propisanom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu</p>
Način ispunjavanja	<p>O svim sakupljenim i proizvedenim vrstama otpada ažurno će se voditi propisani očevidnik o nastanku i tijeku otpada te će se putem istog pratiti da količina određene vrste otpada odnosno stanje u navedenom očevidniku za pojedinu vrstu otpada ne bude veća od količine navedene u Tab. 3. ovoga Elaborata odnosno da suma svih stanja po otvorenim očevidnicima za pojedinu vrstu otpada ne bude veća od <u>250.000 t.</u></p>

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1. Tehnološki proces sakupljanja otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1.	Sakupljanje otpada	A1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*

<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*
19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada
19 10 01	otpada od željeza i čelika	19 10 01	otpada od željeza i čelika
19 10 02	otpada od obojenih metala	19 10 02	otpada od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način
20 02 02	zemlja i kamenje	20 02 02	zemlja i kamenje
20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv
20 03 01	miješani komunalni otpad	20 03 01	miješani komunalni otpad
20 03 02	otpada s tržnica	20 03 02	otpada s tržnica
20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretna vozila	razni	-	prijevoz tereta
Teretna vozila s hidrauličnom dizalicom	razni	-	prijevoz, utovar/istovar tereta
Kontejneri	razni	-	prikupljanje otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Navedeni otpad sakuplja se lokacijski i to:

- organizirano i kontinuirano tijekom cijele godine od proizvođača otpada iz čije aktivnosti nastaje otpad, postavljanjem u tu svrhu predviđenih kontejnera u koje proizvođač odlaže otpad,
- ad hoc od posjednika ili vlasnika otpada,
- po pozivu mjesno nadležnog upravnog tijela, odnosno komunalnog redarstva u akcijama čišćenja okoliša odnosno saniranjem divljih odlagališta,
- od komunalnih poduzeća koja nakon razvrstavanja preuzetog otpada izdvajaju otpad čija se vrijedna svojstva mogu i moraju iskoristiti sve radi njegove uporabe,
- sudjelovanjem na javnim natjecajima.

Sav sakupljeni i preuzeti otpad, na jedan od prethodno navedenih načina, prevozi se s lokacija preuzimanja do skladišta teretnim motornim vozilima cestovnog prometa posebno prilagođenim za tu vrstu transporta kako bi se spriječilo njegovo potencijalno rasipanje u tijeku transporta, radi eliminacije ugrožavanja okoliša tijekom preuzimanja i utovara, prijevoza od mjesta preuzimanja do skladišta te istovara u skladištu.

Prema potrebi, za prijevoz otpada angažiraju se i pravne osobe ili fizičke osobe - obrtnici koji su ovlaštene prijevoznici upisani u očevidnik prijevoznika otpada.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa sakupljanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa sakupljanja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list. Pregled i ugovaranje isporuke otpada vrše djelatnici Odjela nabave koji su nazočni kod utovara i vrše kontrolu robe i prateće dokumentacije.

Svaka količina sakupljenog otpada upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista.

## Upute za rad

1. Dolazak kamiona na mjesto sakupljanja otpada.
2. Vizualna provjera otpada.
3. Utovar otpada u kamion.
4. Transport otpada do predmetne lokacije.

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:

Tablica 6.2. Tehnološki proces prihvata otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
2.	Prihvat otpada	A2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada



<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*
19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način
20 02 02	zemlja i kamenje	20 02 02	zemlja i kamenje
20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv
20 03 01	miješani komunalni otpad	20 03 01	miješani komunalni otpad
20 03 02	otpad s tržnica	20 03 02	otpad s tržnica
20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kranska digitalna vaga kapaciteta 15t	-	-	utvrđivanje težine dopremljenog otpada
Osobna računala i pisači	razni	-	obavljanje administrativnih poslovi
Kranska mosna dizalica s elektromagnetom	-	-	utovar/istovar, premještanje otpada
Uređaj za mjerenje radioaktivnosti	razni	-	kontrola radioaktivnosti
Vlagomjer	razni	-	utvrđivanje udjela vlage
Kvantometar	razni	-	ispitivanje sastava materijala
Tokarski stroj	razni	-	priprema uzorka za analizu
Laboratorijaka oprema	razna	-	priprema i analiza uzoraka

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prilikom prihvaćanja otpada na skladište vrše se sljedeće radnje:

- kontrola radioaktivnost otpada (po potrebi),
- vaganje otpada,
- vizualna kontrola otpada,
- ispitivanje kvalitete (po potrebi),
- provjera i ovjera popratne dokumentacije te
- zaprimanje otpada na skladište.

Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu - Prateći list, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.

Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.

Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da li otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.

Prilikom prihvata metalnog otpada obavlja se, po potrebi, i utvrđivanje kvalitete otpada (ispitivanje kemijskog sastava, udjela nečistoća, primjesa i vlage i dr.).

Maksimalni kapacitet ovog tehnološkog procesa ovisi o učestalosti dovoza i odvoza otpada na/sa skladišta, o specifičnoj masi pojedine vrste otpada koji se prihvaća na skladište te kapacitetu tehnoloških procesa koji se odnose na privremeno skladištenje otpada.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa prihvata otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list.

### **Upute za rad**

1. Vaganje otpada na kolnoj ili kranskoj vagi.
2. Vizualni pregled otpada.
2. Dolazak kamiona do postrojenja.
3. Dodatna kvalitativna vizualna kontrola istovarenog otpada.
4. Provjera ispravnosti i usklađenosti prateće dokumentacije.

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:

Tablica 6.3 Tehnološki proces privremenog skladištenja sakupljenog otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
3.	Privremeno skladištenje otpada prije uporabe	A3	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada

<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*
19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način
20 02 01	biorazgradivi otpad	20 02 01	biorazgradivi otpad
20 02 02	zemlja i kamenje	20 02 02	zemlja i kamenje
20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv
20 03 01	miješani komunalni otpad	20 03 01	miješani komunalni otpad
20 03 02	otpad s tržnica	20 03 02	otpad s tržnica
20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kranska mosna dizalica s elektromagnetom	-	-	utovar/istovar, premještanje otpada
Boksovi	razni	-	privremeno skladištenje otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon što se u tehnološkom procesu prihvata otpada otpad vizualno pregleda te se obavi kontrola prateće dokumentacije i vaganje te ispitivanje kvalitete (ako je to potrebno) otpad se privremeno skladišti na za to predviđenom prostoru, na učvršćenoj vodonepropusnoj podlozi otpornoj na djelovanje uskladištenog otpada.

Otpad se privremeno skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa skladištenja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada prije njezinog prihvata na skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list. Odgovorni djelatnik nadzire tehnološki proces skladištenja otpada i gotovih proizvoda. Vodi se evidencija o uskladištenim količinama otpada i gotovih proizvoda.

Svaka količina sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista.

### Upute za rad

1. Premještaj otpada do prostora za privremeno skladištenje otpada.
2. Sortiranje otpada po vrsti i kvaliteti.
2. Privremeno skladištenje otpada u rasutom stanju.

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:

Tablica 6.4 Tehnološki proces privremenog skladištenja sakupljenog otpada prije bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Privremeno skladištenje otpada prije zbrinjavanja		A4
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*	19 02 06	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji nisu navedeni pod 19 02 05*
19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada
19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	19 10 04	pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način	20 01 99	ostali sastojci komunalnog otpada koji nisu specificirani na drugi način
20 02 02	zemlja i kamenje	20 02 02	zemlja i kamenje
20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv
20 03 01	miješani komunalni otpad	20 03 01	miješani komunalni otpad
20 03 02	otpad s tržnica	20 03 02	otpad s tržnica
20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	20 03 03	ostaci od čišćenja ulica
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Spremnici	razni	-	privremeno skladištenje otpada
Boksovi	razni	-	privremeno skladištenje otpada

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon što se u tehnološkom procesu prihvata otpada otpad vizualno pregleda te se obavi kontrola prateće dokumentacije i vaganje, otpad se privremeno skladišti na za to predviđenom prostoru, na učvršćenoj vodonepropusnoj podlozi otpornoj na djelovanje uskladištenog otpada. Otpad se privremeno skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Mjere upravljačkog nadzora procesa skladištenja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada prije njezinog prihvata na skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list. Odgovorni djelatnik nadzire tehnološki proces skladištenja otpada i gotovih proizvoda. Vodi se evidencija o uskladištenim količinama otpada i gotovih proizvoda.

Svaka količina sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista.

### Upute za rad

1. Premještaj otpada do prostora za privremeno skladištenje otpada.
2. Sortiranje otpada po vrsti i kvaliteti.
2. Privremeno skladištenje otpada u rasutom stanju.

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:



Tablica 6.5 Tehnološki proces mehaničke obrade otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
5.	Mehanička obrada otpada - usitnjavanje, sortiranje i miješanje	B1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 18	obojeni metali	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 05	staklo
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 02	aluminij	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 03	olovo	19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
17 04 04	cink	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 05	željezo i čelik	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
17 04 06	kositar	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 07	miješani metali	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		17 01 07	mješavine betona, cigle, crijepa/pločica i keramike koje nisu navedene pod 17 01 06*
		17 05 04	zemlja i kamenje koji nisu navedeni pod 17 05 03*
19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnog i sličnog otpada	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma

<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
		19 12 05	staklo
		19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
19 12 03	obojeni metali	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		16 07 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*		
20 02 02	zemlja i kamenje	19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)		

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 02 02	zemlja i kamenje
20 02 03	ostali otpad koji nije biorazgradiv	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		16 06 03*	baterije koje sadrže živu
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		16 06 05	ostale baterije i akumulatori
		20 01 21*	fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu



PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
		20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*
		20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
		20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		20 02 01	biorazgradivi otpad
		20 02 02	zemlja i kamenje
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
		15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
20 03 01	miješani komunalni otpad	19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		16 02 15*	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		16 06 03*	baterije koje sadrže živu
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori		
20 01 21*	fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu		

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
		20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*
		20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
		20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		20 02 01	biorazgradivi otpad
		20 02 02	zemlja i kamenje
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
		15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
20 03 02	miješani komunalni otpad	19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 21*	fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu
		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
		20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*
		20 02 01	biorazgradivi otpad
		20 02 02	zemlja i kamenje
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža		

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
		15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom
20 03 03	ostaci od čišćenja ulica	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 02 01	biorazgradivi otpad
20 02 02	zemlja i kamenje		

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
20 03 07	glomazni otpad	19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 06*	drvo koje sadrži opasne tvari
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji sadrži opasne tvari
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		16 01 03	otpadne gume
		16 06 01*	olovne baterije
		17 01 07	mješavine betona, cigle, crijepa/pločica i keramike koje nisu navedene pod 17 01 06*
		17 01 06*	mješavine ili odvojene frakcije betona, opeke, crijepa/pločica i keramike, koje sadrže opasne tvari
		17 06 03*	ostali izolacijski materijali, koji se sastoje ili sadrže opasne tvari
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*		

PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
		17 09 03*	ostali građevinski otpad i otpad od rušenja objekata (uključujući miješani otpad), koji sadrži opasne tvari
		17 09 04	miješani građevinski otpad i otpad od rušenja objekata, koji nije naveden pod 17 09 01*, 17 09 02* i 17 09 03*
		20 01 21*	fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu
		20 01 23*	odbačena oprema koja sadrži klorofluorouglikove
		20 01 33*	baterije i akumulatori obuhvaćeni pod 16 06 01*, 16 06 02* ili 16 06 03* i nesortirane baterije i akumulatori koji sadrže te baterije
		20 01 34	baterije i akumulatori, koji nisu navedeni pod 20 01 33*
		20 01 35*	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21* i 20 01 23*, koja sadrži opasne komponente
		20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
		20 02 01	biorazgradivi otpad
		20 02 02	zemlja i kamenje
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža

<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>	<b>KLJUČNI BROJ</b>	<b>NAZIV OTPADA</b>
		15 01 09	tekstilna ambalaža
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
		15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 09	minerali (npr. pijesak, kamenje)
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			



## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kranska mosna dizalica s elektromagnetom	-	-	manipulacija otpadom
Čeljusna električna rezalica metala tzv. KROKODIL škare	-	22,5	usitnjavanje otpada
Lomara/građevina za razbijanje krupnih komada otpada	-	375	usitnjavanje otpada
Postrojenje za pripremu pijeska	-	600	sortiranje otpada
Ručni mehanizirani alat	razni	-	razna
Ručni alat	razni	-	razna

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Zaprimljeni otpad istovaruje se u za to predviđeni skladišno-manipulativni prostor.

Obrada otpada vrši se na radno-manipulativnom prostoru, a provodi se postupcima usitnjavanja, sortiranja i mješanja otpada.

Usitnjavanje se vrši manualno autogenim rezanjem, poluautomatizirano električnom čeljusnom rezalicom tzv. krokodil škare ili automatizirano na postrojenju za razbijanje krupnih komada tzv. lomara.

Otpad različitog porijekla odnosno različitih ključnih brojeva, a koji je približno istoga kemijskog sastava se međusobno miješa.

Otpad se razvrstava prema specifikaciji kupca, industrijskoj specifikaciji ili prema standardu za izravnu uporabu u proizvodnji metala ili metalnih predmeta u čeličanama ili ljevaonicama.

Pretežiti dio metalnog otpada koji nastaje u ovom tehnološkom procesu koristiti se dalje kao sekundarna sirovina za čeličane i ljevonice čelika.

Nemetalni otpad se sortira manualno na radno-manipulativnom prostoru ili na postrojenju za pripremu i regeneraciju pijeska.

Sav proizvedeni otpad privremeno se skladišti na za to određenim i označenim mjestima te se potom dalje predaje ovlaštenoj osobi (oporabitelju/zbrinjavatelju ili sakupljaču) na daljnju uporabu ili zbrinjavanje.

Svi postupci obrade sprovode se po osposobljenim djelatnicima za takvu specijalističku djelatnost, uz primjenu svih propisanih mjera zaštite na radu, zaštite okoliša i zaštite od požara.

Kapacitet ovog tehnološkog procesa dobiven je zbrajanjem maksimalnih kapaciteta svih strojeva i uređaja koji se koriste za obradu otpada i maksimalnog kapaciteta manualne obrade (ručno soriranje otpada – 2 radnika i rezanje metalnog otpada plinskim rezačem – 3 radnika) za rad organiziran u jednoj radnoj smjeni, 251 radni dan u godini, jer je s obzirom na broja trenutno zaposlenih radnika na ovoj lokaciji gospodarenja otpadom jedino moguće

organizirati takav rad. Teorijski najveći mogući kapacitet ovog tehnološkog procesa iznosio bi 1149750 t/god.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor ovog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Odgovorni djelatnik provodi kontrolu tehnološkog postupka pripreme otpada, vodi evidenciju o količinama otpada i tipu razvrstanog, usitnjenog, sortiranog i miješanog otpada.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

### **Upute za rad**

1. Premještanje otpada na manipulativnom prostoru.
2. Usitnjavanje otpada.
3. Sortiranje otpada.
4. Miješanje otpada.

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:

Tablica 6.6 Tehnološki proces pripreme prije uporabe

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
6.	Priprema prije uporabe	B2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*	16 03 04	anorganski otpad koji nije naveden pod 16 03 03*
16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)	16 08 01	istrošeni katalizatori koji sadrže zlato, srebro, renij, rodij, paladij, iridij ili platinu (osim 16 08 07*)
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne metale ili spojeve prijelaznih metala, a koji nisu specificirani na drugi način
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			

## POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Spektralni analizator	razni	-	Analiza kemijskog sastava
Kranska digitalna vaga kapaciteta 15t	-	-	utvrđivanje težine dopremljenog otpada
Kranska mosna dizalica s elektromagnetom	-	-	utovar/istovar, premještanje otpada
Lomara/građevina za razbijanje krupnih komada otpada	-	375	usitnjavanje otpada
Plinski rezač	-	-	usitnjavanje otpada
Čeljusna električna rezalica metala tzv. KROKODIL škare	-	22,5	usitnjavanje otpada
Ručni mehanizirani alat	razni	-	razna
Ručni alat	razni	-	razna

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Zaprimljeni otpad iskrcava se u za to predviđeni skladišno-manipulativni prostor.

Metalni otpad se potom usitjava kako bi se sveo na odgovarajuće dimenzije za ulaganje u elektrolučnu peć. Usitnjavanje se vrši manualno - autogenim rezanjem, poluautomatizirano-električnom čeljusnom rezalicom tzv. krokodil škare ili automatizirano na postrojenju za razbijanje krupnih komada tzv. lomara. Potom se raspoređuje u odvojene boksove prema osnovnim vrstama čelika koje ljevaonica koristi u vlastitoj proizvodnji čeličnih odljevaka.

Vrsta čelika utvrđuje se iskustvenom metodom na osnovu porijekla, oblika ili namjene u kojoj se koristio određeni metalni otpad a za slučaj da na navedeni način nije moguće utvrditi vrstu čelika pristupa se utvrđivanju kemijskog sastava pomoću spektralnog analizatora.

Svi postupci pripreme sprovode se po osposobljenim djelatnicima za takvu specijalističku djelatnost, uz primjenu svih propisanih mjera zaštite na radu, zaštite okoliša i zaštite od požara.

Kapacitet ovog tehnološkog procesa dobiven je zbrajanjem maksimalnih kapaciteta svih strojeva i uređaja koji se koriste za obradu otpada i maksimalnog kapaciteta manualne obrade (ručno soriranje otpada – 2 radnika i rezanje metalnog otpada plinskim rezačem – 3 radnika) za rad organiziran u jednoj radnoj smjeni, 251 radni dan u godini, jer je s obzirom na broja trenutno zaposlenih radnika na ovoj lokaciji gospodarenja otpadom jedino moguće organizirati takav rad. Teorijski najveći mogući kapacitet ovog tehnološkog procesa iznosio bi 492750 t/god.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor ovog tehnološkog procesa provodi odgovorni djelatnik metalurškog odjela koji upravlja procesom pripreme i izrade šarže za proizvodnju čeličnih odljevaka.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Odgovorni djelatnik provodi kontrolu tehnološkog postupka pripreme otpada. Vodi evidenciju o količinama otpada, vrsti i kvaliteti otpada.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Odgovorni djelatnik provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

### **Upute za rad**

1. usitnjavanje metalnog otpada na odgovarajuće dimenzije za ulaganje u elektrolučnu peć.
2. raspoređuje otpada u odvojene boksove prema osnovnim vrstama čelika koje ljevaonica koristi u vlastitoj proizvodnji (iskustvenom metodom na osnovu porijekla, oblika ili prethodne namjene određenog metalnog otpada ili utvrđivanjem kemijskog sastava pomoću spektralnog analizatora)

U skladu s implementiranim sustavom upravljanja kvalitetom – ISO 9001 te kao certificirani proizvođač čeličnih odljevaka u ovom tehnološkom procesu primjenjuju se određene radne upute koje se odnose na pojedine radne operacije definirane dokumentacijom navedenog sustava upravljanja te odgovarajuće upute za rad na siguran način:

## b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija

	OBVEZA
ZRAK	❖ Mjerenje emisije onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Otprašni uređaj elektrolučnih peći i</li><li>▪ Peć za termičku obradu odljevaka.</li></ul> Mjerenja se provode prema vežećim propisima.
VODA	❖ Ispitivanje sastava otpadnih voda na: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ kontrolnom oknu K1 (mjerenje 2 x u godini) i</li><li>▪ kontrolnom oknu K2 (mjerenje 1 x u godini).</li></ul>
MORE	nema
TLO	nema
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	nema
OSTALO	nema





# V. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA  
PODRUČNI URED ZA KATASTAR  
SISAK

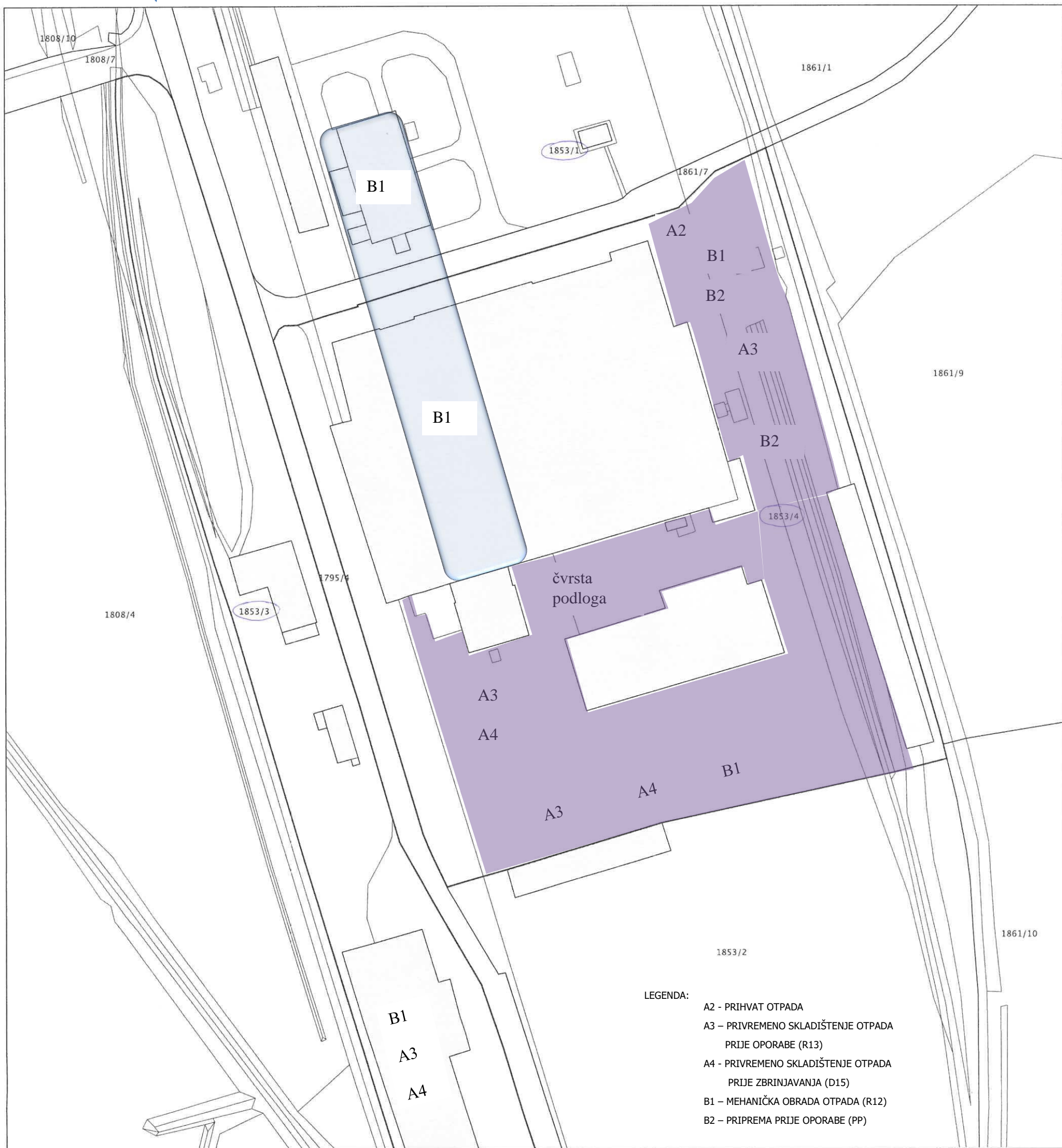
K.o. NOVI SISAK  
k.č.br.: 1853/3, 1853/4

KLASA: 935-06/17-01/1281  
URBROJ: 541-12-02/9-17-4  
SISAK, 14.11.2017.

## IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:1000  
Izvorno mjerilo 1:1000

ULAZ



Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifama upravnih pristojbi (»Narodne novine«, br. 8/17) u iznosu od 45,00 kuna naplaćena je u državnim biljezima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.



MJERILO  
1:1000

Službena osoba: Marko Pipalović, geodetski tehničar  
stručni referent za katastarske poslove



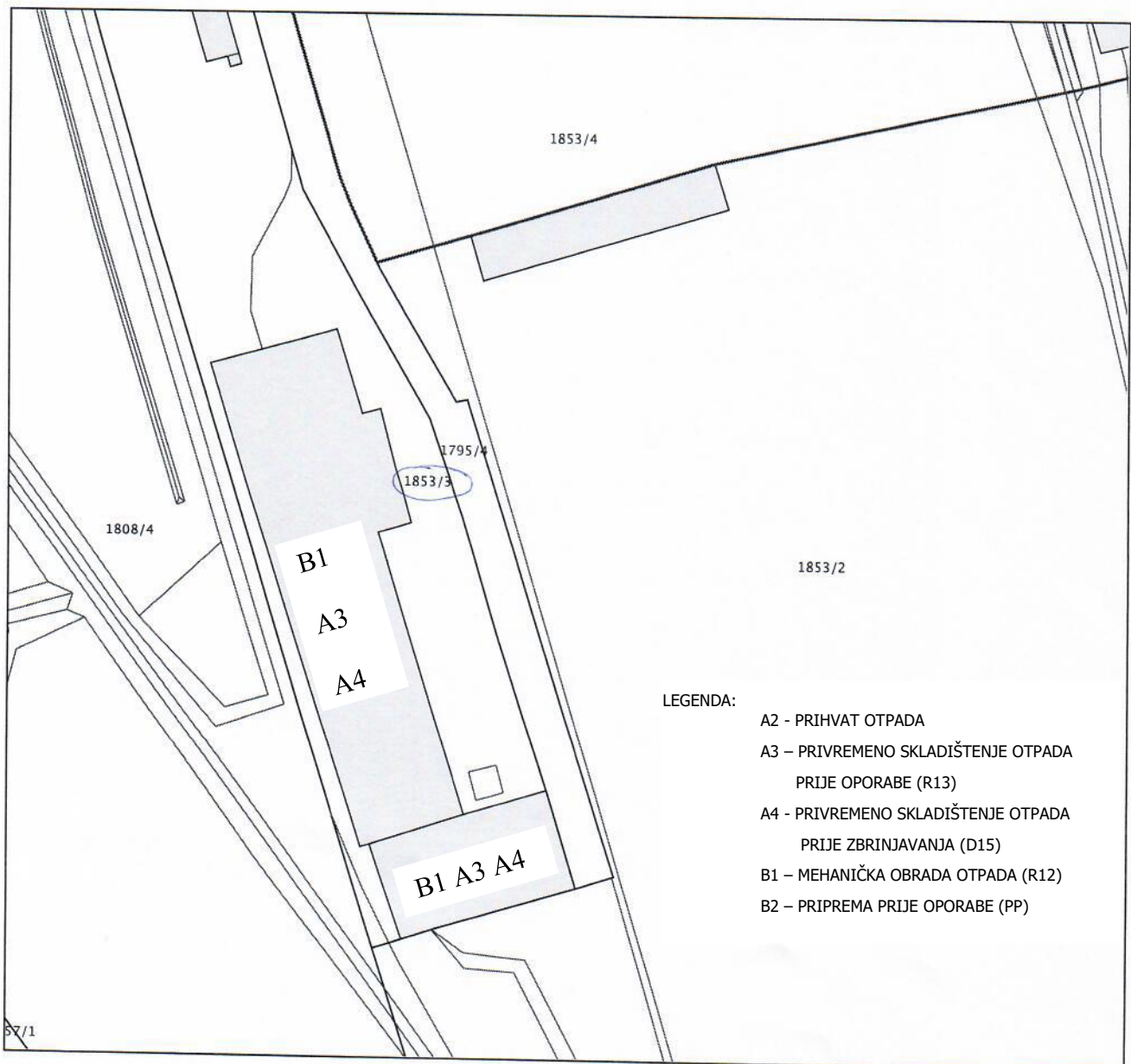
REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA  
PODRUČNI URED ZA KATASTAR  
SISAK

K.o. NOVI SISAK  
k.č.br.: 1853/4

KLASA: 935-06/17-01/1281  
URBROJ: 541-12-02/9-17-5  
SISAK, 14.11.2017.

### IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:1000  
Izvorno mjerilo 1:1000



Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi (»Narodne novine«, br. 8/17) u iznosu od 45,00 kuna naplaćena je u državnim biljezima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.

Službena osoba: Marko Pipalović, geodetski tehničar  
stručni referent za katastarske poslove

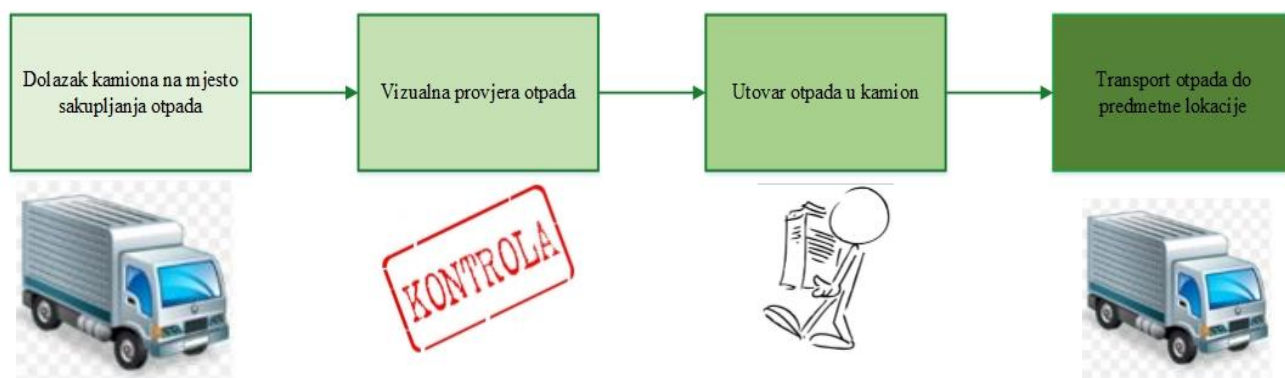


MJERILO  
1:1000

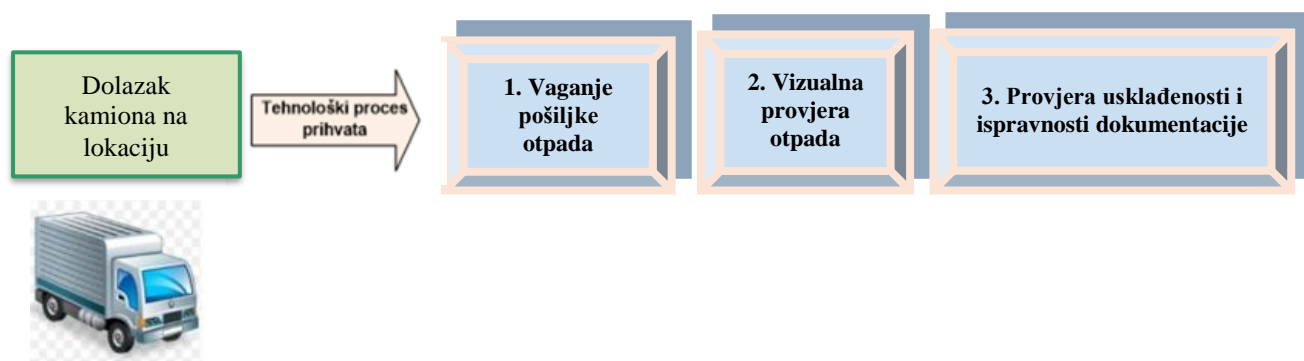


## VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

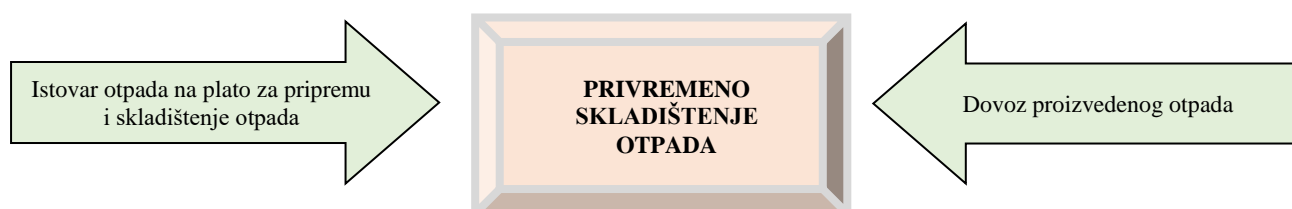
### Sakupljanje otpada – A1



### Prihvata otpada – A2



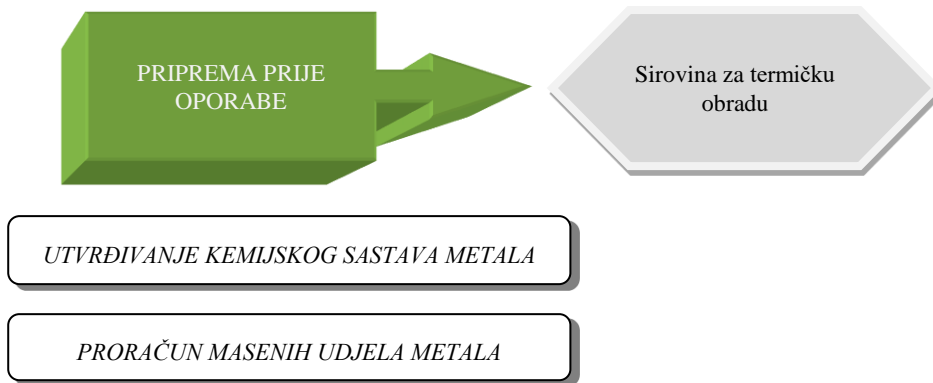
### Privremeno skladištenje otpada – A3 i A4



### Mehanička obrada otpada - usitnjavanje, sortiranje i miješanje – B1



*Priprema otpada prije uporabe – B2*



## **VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Nakon prestanka obavljanja djelatnosti za koju je izdana dozvola postojeće građevine, postrojenja i spremnici mogu se ukloniti i/ili prenamijeniti.

Prilikom prenamjene sve preostale količine otpada skupiti će se u odgovarajuće spremnike i privremeno se skladištiti u njima, odvojeno prema vrstama otpada, a zatim zbrinuti putem treće osobe ovlaštene za gospodarenje tim vrstama otpada.

O prestanku obavljanja djelatnosti obavijestiti će se nadležna tijela.

Kod uklanjanja građevina/postrojenja/opreme potrebno je provesti sljedeće mjere:

- 1) izraditi projekat ili program razgradnje/demontaže građevine/postrojenja/opreme kojim će se tehnički razraditi postupak uklanjanja građevine/postrojenja/opreme koja se nalazi u građevini uz prethodno odvajanja priključaka na energetska i drugu infrastrukturu, mjere gospodarenja preostalim i nastalim otpadom sukladno propisima koji uređuju gospodarenje otpadom,
- 2) izvoditi radove razgradnje/demontaže građevine/postrojenja/opreme uz prethodno uklanjanje preostalog otpada i svih spremnika iz građevina i s vanjskih prostora prema prethodno navedenom projektu odnosno programu.

Može se očekivati da će se kod uklanjanja građevina/postrojenja/opreme pojaviti određene količine opasnog i neopasnog otpada. U nastavku daje se kratak opis postupanja s mogućim opasnim i neopasnim otpadom.

- Otpad nastao uklanjanjem mora se skupljati u spremnike koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama, s odgovarajućom podlogom koja omogućava lako skupljanje i čišćenje. Otpad se mora skladištiti na način da se onemogući njegovo rasipanje i/ili prolijevanje te širenje prašine i mirisa.
- Na temelju rezultata analize otpada odrediti način zbrinjavanja određene vrste otpada i predati ovlaštenom sakupljaču i/ili oporabitelju.
- Prilikom utovara i prijevoza onečišćenih materijala poduzimati sve propisane mjere za osiguranje tereta od prosipanja.
- U slučaju prometne nezgode sav materijal će se bez ostatka ukloniti s prometnih i svih ostalih površina i odvesti na odredište.

Da bi se spriječilo ispuštanje prašine u atmosferu prilikom uklanjanja objekta i spremnika poduzimat će se sljedeće mjere:

- građevinska štuta i iskopani materijal gdje se nalazi zaprašeni usitnjeni materijal mora se prekrivati da ne postoji mogućnost podizanja prašine uslijed vjetra,
- čitav postupak uklanjanja objekata vezan uz mogućnost nastajanja prašine mora se vršiti uz blago vlaženje i polijevanje otpadnog građevnog materijala vodom.

Tijekom uklanjanja ili prenamjene potrebno je provoditi sve propisane mjere zaštite na radu i mjere zaštite od požara.

U slučaju bilo koje akcidentne situacije treba prekinuti s radom do otklanjanja razloga zbog kojeg je akcident nastao.

Vremenski period za provedbu navedenih mjera je dvanaest mjeseci nakon prestanka obavljanja djelatnosti.

Daljnja namjena prostora odredit će se prema zahtjevima vlasnika lokacije.

## VIII. IZRAČUNI

### a) ZAPREMNINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

### b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Ukupna površina svih katastarskih čestica iznosi 64.742 m<sup>2</sup> od čega se za gospodarenje otpadom namjerava koristiti površina skladišnog prostora koja iznosi oko 13200 m<sup>2</sup>.

Od toga:

- površina unutarnjeg radno-manipulativnog i skladišnog prostora iznosi oko 4200 m<sup>2</sup>, a
- površina vanjskog radno-manipulativnog i skladišnog prostora iznosi oko 9000 m<sup>2</sup>.

Privremeno skladištenje otpada planira se u uglavnom u rasutom stanju.

Maksimalna visina slaganja otpada na otvorenom prostoru iznosi 15 m te do 3 m u zatvorenom prostoru.

Maksimalna iskoristivost unutarnjeg radno-manipulativnog i skladišnog prostora iznosi oko 60%, a vanjskog radno-manipulativnog i skladišnog prostora oko 75%.

Slijedom navedenog, ukupni korisni prostor za skladištenje otpada iznosi oko 107560 m<sup>3</sup> i to:

- unutarnjeg radno-manipulativnog i skladišnog prostora: oko 7560 m<sup>3</sup> te
- vanjskog radno-manipulativnog i skladišnog prostora: oko 100000 m<sup>3</sup>.

## Prilog 1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA  
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA

Klasa: UP/I-350-07/10-01/ 3574  
Urbroj: 505-10-1  
Zagreb, 05. ožujka 2010. godine

Na temelju članka 96.st.4. i članka 103.st.2. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji («Narodne novine» br. 152/08) te članka 8.st.1. Statuta Hrvatske komore arhitekata ("Narodne novine", br. 64/09), Odbor za upis Hrvatske komore arhitekata u sastavu Tomislav Ćurković, ovl.arh., predsjednik Hrvatske komore arhitekata i Željka Jurković, ovl.arh., Zoran Boševski, ovl.arh., Vladimir Kasun, ovl.arh. i Igor Rožić, ovl.arh., članovi Odbora za upis, rješavajući po Zahtjevu za upis DAMIR VRKLJAN, dipl.ing.arh., ZAGREB, BRAĆE DOMANY 6, donosi

### RJEŠENJE

1. U **Imenik ovlaštenih arhitekata** upisuje se **DAMIR VRKLJAN**, dipl.ing.arh., ZAGREB, u stručni smjer za: **ovlašteni arhitekt** pod rednim brojem **3574**, s danom upisa **03.03.2010.** godine.
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih arhitekata**, DAMIR VRKLJAN, dipl.ing.arh., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni arhitekt**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 56., 58., 62., 63. i 64. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, te članka 24.st.1.alineja 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata, te ostala prava i dužnosti sukladno zakonu, aktima Komore, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona.
3. Ovlašteni arhitekt poslove iz točke 2. izreke ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni arhitekt.
4. Ovlaštenom arhitektu Hrvatska komora arhitekata izdaje "**arhitektonsku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo Komore.
5. Ovlašteni arhitekt dobiva putem Hrvatske komore arhitekata Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja se svake godine. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u iznos članarine.
6. Ovlašteni arhitekt dužan je plaćati Hrvatskoj komori arhitekata članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja strukovne djelatnosti, a pri prestanku članstva podmiriti sve dospjele financijske obveze prema Komori.

## Obrazloženje

DAMIR VRKLJAN, dipl.ing.arh., podnio je dana 11.02.2010. godine zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih arhitekata Hrvatske komore arhitekata.

Odbor za upis Hrvatske komore arhitekata proveo je na sjednici održanoj 03.03.2010. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog zahtjeva imenovanog, te je temeljem članka 96.st.4. i članka 103.st.2. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, te članka 8.st.1. Statuta Hrvatske komore arhitekata donio rješenje kojim se zahtjev usvaja.

Ovlašteni arhitekt stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva «ovlašteni arhitekt», te pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članaka 56., 58., 62., 63. i 64. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, te članka 24.st.1.alineja 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata, te ostala prava i dužnosti sukladno zakonu, aktima Komore, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata Hrvatske komore arhitekata, i to pravo mu traje dok traje polica osiguranja od profesionalne odgovornosti, odnosno do izricanja stegovne kazne iz članka 120.st.1.alineja 2. i 3. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, u vezi sa člankom 74.st.1. Statuta Hrvatske komore arhitekata.

Ovlašteni arhitekt, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva putem Hrvatske komore arhitekata Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja se svake godine, sukladno članku 10.st.2. Statuta Hrvatske komore arhitekata. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u članarinu, sukladno članku 10.st.3. Statuta Hrvatske komore arhitekata.

Upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata imenovani je stekao pravo na "pečat" i "arhitektonsku iskaznicu" koje mu izdaje Hrvatska komora arhitekata, a koji su trajno vlasništvo Komore temeljem članka 9. st.1 Statuta Hrvatske komore arhitekata.

Sva prethodno navedena prava obvezuju ovlaštenog arhitekata na redovno i uredno plaćanje članarine u skladu s člankom 27. Statuta Hrvatske komore arhitekata.

Ovlašteni arhitekt dužan je obavljati poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu ili drugoj pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost temeljem članka 19.st.1. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji.

Ovlašteni arhitekt dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja poštivati odredbe Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, Zakona o prostornom uređenju i gradnji i posebnih zakona, te osigurati da obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora bude u skladu s načelima i pravilima struke, koja treba poštivati ovlašteni arhitekt.

Na temelju svega prethodno navedenog, riješeno je kao u izreci ovoga Rješenja. -

### Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Predsjednik Hrvatske komore arhitekata  
TOMISLAV ČURKOVIĆ, ovl.arh.

Dostaviti:

1. DAMIR VRKLJAN, 10000 ZAGREB, BRAĆE DOMANY 6
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

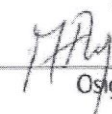
**Prilog 2. Preslika dokumenta o obavezenom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata**



**Potvrda osigurateljnog pokrivača  
prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-173246472**

<b>Ugovaratelj osiguranja:</b>	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 85986018932
<b>Osiguranik:</b>	DAMIR VRKLJAN OIB 38677518431
<b>Početak osiguranja:</b>	1. lipnja 2017. (00:00)
<b>Istek osiguranja:</b>	1. lipnja 2018. (00:00)
<b>Teritorijalno pokrivače:</b>	Teritorij Europskoga gospodarskog prostora
<b>Predmet osiguranja:</b>	Osiguranje profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja, projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja i vođenja građenja za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.
<b>Iznos osiguranja:</b>	1.000.000,00 kn po štetnom događaju i ukupno godišnje  Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
<b>Uvjeti osiguranja i klauzule:</b>	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-0910  Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim poslovima i djelatnostima te poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji  Klauzula o sankcijama
<b>Posebne napomene:</b>	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 1. lipnja 2017.

  
\_\_\_\_\_  
Osiguratelj

**Allianz**   
Allianz Zagreb d.d.